

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Stondeck FD4 es un sistema para uso a la intemperie, para alto tránsito, texturado y antideslizante. La membrana permite un excelente puenteo de grietas y alta flexibilidad. La naturaleza rígida de la base permite que el sistema retenga el agregado y proporcione resistencia al desgaste a largo plazo. Se recomienda para un área expuesta al aire libre donde se necesitan puentes de grietas e impermeabilizaciones, generalmente estacionamientos en la cubierta superior de edificios. Se compone de:

Stonproof XT7

Una membrana elastomérica de dos componentes y autonivelante que puede manejar el estrés dinámico. También asegura que el sistema permanezca resistente al agua. Para obtener más información, consulte la hoja de datos del producto Stonproof XT7.

Stondeck Basecoat

Una capa base de uretano, de dos componentes, autonivelante, que recibe el sembrado.

Stonseal GS6

Recubrimiento de poliuretano alifático, de dos componentes, alto rendimiento y resistente a los rayos UV. Stonseal GS6 combina una resistencia superior a los productos químicos y a la abrasión con una excelente adherencia y resistencia a la intemperie.

Topcoat Alternativo:

Stonseal PA7 (utilizado en lugar de Stonseal GS6)

Stonseal PA7 es un recubrimiento de poliuretano aspártico, de dos componentes, alto rendimiento y pigmentado. Stonseal PA7 combina una resistencia superior a los productos químicos y a la abrasión con una excelente adherencia y resistencia a la intemperie.

Nota: Para las instalaciones con VOC restringido, Stonseal PA7 es una opción más compatible que Stonseal GS6.

PRESENTACIÓN

Stondeck FD4 está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad consiste en:

Nota: El Imprimante para esta aplicación no está incluido en la unidad y DEBE SER pedido por separado.

Stonproof XT7

1 caja de Isocianato Stonproof XT7
(1) envase de 5 gal de amina Stonproof XT7

Stondeck Basecoat

1 caja de isocianato Stondeck Basecoat
(1) envase de 5 gal de Polioli Stondeck BC/TC

Stonseal GS6:

3 cajas, cada unidad conteniendo:
1 bolsa de Isocianato
(1) lata de 1 galón de Polioli

Stonseal PA7 Topcoat Alternativo

2.75 cajas, cada unidad conteniendo:
2 bolsas de Isocianato
(2) latas de 1 galón de Amina

Agregado Textura 8

6.67 bolsas de agregado

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Tensión	Stonproof XT7 2,100 psi
(ASTM D-638)	Stondeck Basecoat 2,000 psi
	Stonseal GS6 2,800 psi
	Stonseal PA7 2,700 psi
Dureza	Stonproof XT7 84A
(ASTM D-2240, Shore D y A)	Stondeck Basecoat 75D
Contenido VOC	Stonproof XT7 46 g/l
	Stondeck Basecoat 2 g/l
	Stonseal GS6 234 g/l
	Stonseal PA7 94 g/l
Rango de Curado	8-12 horas para tránsito peatonal
(@ 77°F/25°C)	24 horas para operaciones normales
Espesor estándar del sistema65 mil
	Stonproof XT7 25 mil
	Stondeck Basecoat 25 mil
	Stonseal GS6/PA7 15 mil

Nota: Nota: Las lecturas de espesor anteriores son exclusivas de imprimante y agregado.

Todos los requisitos para ASTM C-957 se cumplen con Stondeck FD4 cuando se utiliza Stonseal GS6 como capa de acabado.

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar y ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio.

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stondeck FD4 cubrirá aproximadamente 23.22 m² de superficie.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stondeck FD4 entre 16 y 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no congele.

COLOR

Stondeck FD4 está disponible en 8 colores estándar. Consulte la Hoja de Colores de la Capa de Acabado Stondeck. Colores personalizados disponibles bajo pedido.

SUSTRATO

Stondeck FD4, junto con los imprimantes adecuados, es adecuado para la aplicación sobre hormigón, metal o madera adecuadamente preparados. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o imprimante adecuado, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar una correcta adherencia y rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas sobre la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o Servicio Técnico.

TRATAMIENTO DE JUNTAS Y GRIETAS

Se deben seguir todas las directrices y recomendaciones que se encuentran tanto en ASTM C-1127, Guía Estándar para el Uso de Membranas Impermeabilizantes Elastoméricas de Aplicación en Frío de Alto Contenido de Sólidos con Superficie de Desgaste Integral, como en ASTM C-1193, Guía estándar para el uso de selladores de juntas.

Nota: Consulte los Detalles de Ingeniería en el Centro de Recursos para obtener más información. Estos detalles se relacionan directamente con ASTM C-1127.

Juntas de expansión y aislamiento en todos los niveles

Estas juntas están diseñadas para soportar movimientos estructurales significativos. Los sistemas típicos de membrana/superficie de desgaste son incapaces de absorber la cantidad de movimiento presente en estas juntas, y el sistema debe terminarse a ambos lados de la junta y el sistema de sellado de juntas debe utilizarse para tratar el acabado de la junta.

Las juntas mayores a 1.5 pulgadas generalmente requieren una junta mecánica. Póngase en contacto con el servicio técnico para obtener recomendaciones específicas.

Grietas finas y juntas frías

Las grietas finas (menos de 1/16 pulg. / 1,6 mm) de ancho y las juntas frías del sustrato se limpian bien y se rellenan con Stonproof XT7 a un ancho de 3 pulgadas a cada lado de la grieta o junta.

- Las grietas y las juntas frías se limpian bien para eliminar las partículas sueltas.
- Stonproof XT7 se mezcla y aplica llenando la junta con un mínimo de 30 mils de membrana

Grietas más anchas que 1/16 in./1.6 mm y Juntas de Control / Expansión de menos de una pulgada de ancho

Las grietas más anchas y las juntas de control se rellenan previamente con un sellador para garantizar que la capa de membrana sea uniforme en toda el área de grietas.

- Las grietas de más de 1/16 pulg./1.6 mm se rutean, se abren y luego se rellenan con un sellador de poliuretano de alto rendimiento, de módulo medio y que no se hunda, asegurando que el sellador relleno esté al ras del nivel del hormigón, pero no se salga sobre la superficie del nivel. Póngase en contacto con el servicio técnico para obtener la recomendación de sellador adecuado.
- Las juntas de control se detallan con una varilla de refuerzo y se rellenan con un sellador de poliuretano de alto rendimiento, de módulo medio y que no se hunda, asegurando que el sellador relleno esté al ras del nivel del hormigón, pero no se salga sobre la superficie del nivel.
- Una vez que el sellador se cura, Stonproof XT7 se aplica a un ancho de 3 pulgadas a cada lado de la grieta / junta sobre el área imprimada hasta un grosor de 30 mils.

Nota: Todas las juntas de control ubicadas en las cubiertas superiores expuestas deben cumplirse utilizando un sellador adecuado. El sistema de membrana de cubierta no debe aplicarse sobre las juntas en estas áreas.

Babetas

Las babetas que utilicen Stonproof XT7 y el tejido de ingeniería adecuado se utilizarán donde se indique en los planos.

Para más información sobre la aplicación de Stonproof XT7, consulte los datos del producto Stonproof XT7 o póngase en contacto con el equipo de servicio técnico.

IMPRIMANTE

Para aplicaciones estándar de Stondeck FD4, se requiere imprimación antes de la aplicación de Stonproof XT7. Primer HT o Stonchem Epoxi Primer son los imprimantes requeridos. Consulte la hoja de datos del producto Stonproof XT7 para obtener más detalles

MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es fundamental para que el producto exhiba las propiedades de aplicación, curado y físicas finales adecuadas.
- Se requiere agitación mecánica con un taladro de baja velocidad y una paleta mezcladora.
- Vea las instrucciones de Stondeck FD4 para más detalles.

APLICACIÓN

- Para condiciones de trabajo óptimas, instale Stondeck FD4 cuando la temperatura del material y del sustrato esté entre 16 y 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven gravemente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclarse.
- El área debe imprimarse con Primer HT o Stonchem Epoxi Primer. Permita que el primer cure.
- Aplique Stonproof XT7 con un rastrillo/ jalador dentado de 30 mil (0.75mm).
- Rodillar el material con un rodillo de lana húmedo y dejar curar.
- Una vez que el Stonproof XT7 esté curado, aplique Stondeck Basecoat con un rastrillo/ jalador dentado de 30 mils.
- Rodillar el material con un rodillo de lana.
- Espere unos 15 minutos desde el momento en que el material ha sido esparcido, luego siembre Textura 8.
- Una vez curado, elimine el exceso de agregado.
- Aplique Stonseal GS6/PA7.
- Las instrucciones detalladas de la aplicación se pueden encontrar en las instrucciones de Stondeck FD4.

PRECAUCIONES

- Utilice estos materiales solo de acuerdo con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Deseche los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- El uso de respiradores aprobados por NIOSH / MSHA que usan un cartucho de gas orgánico / gas ácido es obligatorio.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere ropa que cubra el cuerpo, gafas de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, enjuague el área con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lave la piel con agua y jabón.
- Si se ingiere material, contacte inmediatamente a un médico. NO INDUZCA EL VOMITO.
- Utilizar sólo con ventilación adecuada. La inhalación de vapores puede causar fuertes dolores de cabeza, náuseas y posiblemente pérdida del conocimiento.
- Deben utilizarse mascarillas contra el polvo durante la preparación del sustrato del piso o la mezcla del producto Stonhard mientras se añade el árido.

NOTAS

- Usar solo con ventilación adecuada.
- Los procedimientos para la limpieza del sistema de pisos durante las operaciones se pueden encontrar en la Guía de mantenimiento de pisos Stonhard.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de Resistencia Química de Stondeck.
- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. En general, recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo en condiciones normales de operación.
- La textura superficial de las superficies de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deberían limpiarse regularmente y limpiarse a fondo periódicamente para garantizar que no se acumule contaminante. Las superficies deben ser periódicamente inspeccionados para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.
- Un personal de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o para responder preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de literatura técnica o servicio pueden hacerse a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y exacta a la fecha de su publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Asimismo, nos reservamos el derecho a modificar y cambiar los productos o la documentación en cualquier momento y sin previo aviso.

02/24

© 2023 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD[®]
EST. 1922



USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		