

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Stonclad UL es un sistema de mortero poliuretánico, de 4 componentes, líquido, autonivelante. Stonclad UL consiste de un ligante urea- uretano, pigmentos y agregados cuarzíticos clasificados. Stonclad UL puede ser aplicado en un espesor desde 3 a 4mm dependiendo de los requisitos de aplicación. Stonclad UL es un mortero de alto desempeño que tiene un acabado liso y mate y exhibe excelente resistencia química, al desgaste y al impacto.

### USOS

Stonclad UL es ideal para áreas de procesamiento de alimentos secos y otras aplicaciones industriales de rápida puesta en servicio o donde se requiera un mortero autonivelante resistente. Para los ciclos de choque térmico en cámaras frigoríficas, debe utilizarse Stonclad UL.

### OPCIONES DE SISTEMA

#### Zócalo

Para proveer un sellado integral entre la unión del piso y la pared, pueden ser especificados zócalos en alturas de 5 a 15 cm con otro material.

#### Limitaciones Estéticas

Stonclad UL está diseñado para aplicaciones industriales de rápido retorno al servicio donde la estética no es un aspecto crítico de la selección de pisos, y como una capa base para muchos otros sistemas. Stonclad UL sin recubrimiento se amarillará rápidamente con el tiempo y habrá variaciones de color y brillo en el momento de la instalación. Para aplicaciones que requieren una buena estética, Stonclad UL debe ser recubierto para garantizar una apariencia uniforme. Consultar al departamento Técnico para obtener más información sobre los recubrimientos aprobados.

#### Imprimación

Para llenar las oquedades del sustrato y detectar la posibilidad de "desgasificación", es esencial el uso de Primer UL. Si se detectan agujeros por soplado en el Primer, se vuelve a imprimir con el mismo imprimante. Otras opciones consultar al Departamento Técnico de Stonhard.

### PRESENTACIÓN

Stonclad UL está envasado en units para su fácil manejo:

#### Mortero

- 3 unidades de isocianato
- 3 unidades de polioli
- 3 bolsas individuales agregado neutro C-1

#### Pigmento

- 1 caja conteniendo:
- 12 bolsas de parte C-2 pigmento en polvo

### RENDIMIENTO

Cada unit cubrirá aproximadamente 17,6 m<sup>2</sup> a un espesor nominal de 3 mm de espesor.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonclad UL entre 16°C y 30°C en un área seca. Evite excesivo calor y no congele. La vida útil de los líquidos es de 2 años, y 6 meses para la parte C-1 en sus envases originales y sin abrir.

### COLOR

Stonclad UL está disponible en 9 colores estándar. Referirse a la Hoja de Colores de Stonclad. Están disponibles colores adicionales con la opción de un acabado pigmentado. Contacte a un Representante de Stonhard local o al Servicio Técnico por cualquier consulta.

### SUSTRATO

Stonclad UL, con el imprimante apropiado, es adecuado para la aplicación sobre hormigón, metal o rellenos Stonset de Stonhard. Para consultas referentes a otros posibles sustratos o imprimantes apropiados, contacte su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

<b>Resistencia a la Compresión</b> .....	6,000 psi (ASTM C-579).....
	después de 7 días
<b>Resistencia a la Tensión</b> .....	1,000 psi (ASTM C-307)
<b>Resistencia a la Flexión</b> .....	2,000 psi (ASTM C-580)
<b>Dureza</b> .....	.75 a 80 (ASTM D-2240, Shore D)
<b>Resistencia al Impacto</b> .....	>160 in./lbs. (ASTM D-2794)
<b>Flamabilidad</b> .....	Clase I (ASTM E-648).....
<b>Absorción de Agua</b> .....	<1% (ASTM C-413)
<b>Contenido VOC</b> .....	Mortero UL- 33 g/l (ASTM D-2369, Método E)
<b>Rango de Curado</b> .....	8 horas para tránsito peatonal (@ 77°F/25°C).....
	24 horas para operaciones normales

**Nota:** Las propiedades físicas de arriba fueron medidas de acuerdo con los estándares referenciados. Muestras del sistema de pisos real, incluidas las ligante y cargas, fueron utilizadas como especímenes de prueba. Toda la preparación de muestra y evaluación fue llevada a cabo en un laboratorio ambiental, los valores obtenidos en materiales aplicados en campo pueden variar y algunos métodos de evaluación pueden sólo ser llevados a cabo en paneles de ensayos hechos en el laboratorio.

## PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La correcta preparación del sustrato es crítica para asegurar una adecuada adherencia y rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y libre de cera, grasa, aceites, materiales sueltos o extraños y lechada. Después de la limpieza, utilice métodos abrasivos para eliminar la lechada, abrir todos los orificios y generar perfiles de rugosidad. Stonclad UL con su imprimación recomendada debe ser aplicado sobre superficies correctamente niveladas. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte a su representante local de Stonhard o al Departamento Técnico.

## IMPRIMACIÓN

Stonclad UL requiere de alguno de estos imprimantes: Primer UL, Primer HT, o Primer Standard / Primer SL. Cualquiera de estas opciones debe curarse y estar secas al tacto antes de la aplicación. Consulte al Departamento Técnico en este caso.

## MEZCLADO

- El correcto mezclado es crítico para que el producto exhiba las propiedades de aplicación y curado adecuadas y las características físicas máximas.
- Se requiere mezclado mecánico utilizando JB Blender (o mezclador equivalente de 25 litros) o un mezclador de mortero más grande (ej. Baugh 3). Puede utilizarse un taladro de servicio pesado junto con un mezclador tipo helicoidal.
- Vea las instrucciones de aplicación UL para mayores detalles.

## APLICACIÓN

- El material debe ser usado inmediatamente después de mezclado.
- Un rastrillo dentado es utilizado para distribuir el material sobre el piso en el espesor adecuado. El rastrillo debe estar ajustado para alcanzar el espesor/ cobertura deseado/a.
- Se utilizan rodillos de púa para alisar y nivelar el material.
- Instrucciones en detalle sobre la aplicación y la instalación pueden ser encontradas en las Instrucciones de Stonclad UL.

## CURADO

Si las temperaturas oscilan entre 16 y 30 ° C, el sistema de recubrimiento puede exponerse al tráfico ligero después de 24 horas. El tráfico excesivo, la limpieza acuosa y la exposición a productos químicos agresivos solo deben tener lugar después de 4 a 5 días cuando se haya logrado el curado completo.

## NOTAS

- Procedimientos para mantenimiento de los sistemas de pisos durante las operaciones están descritos en los Procedimientos de Limpieza de Stonclad.
- Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stonclad. Si una pintura es utilizada para sellar la superficie de Stonclad UL, por favor asegurarse de haber consultado con la Ficha Técnica del producto para detalles respecto a la resistencia química de la pintura utilizada.
- El staff de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Requisiciones de literatura técnica, sds de productos, o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes o revestimiento cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, a la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar en nivel de brillo en condiciones de funcionamiento normales.
- La textura superficial de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad, y profundamente de manera periódica para asegurarse de que no se produzca la acumulación de contaminantes. Las superficies deben ser inspeccionados periódicamente para asegurarse de que están funcionando como se esperaba y pueden requerir una parada de mantenimiento para asegurarse de que sigan cumpliendo con las expectativas del área particular y las condiciones de uso.

### IMPORTANTE:

Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

07/23

© 2019 Stonhard [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)

# STONHARD®

USA HQ Canada	(800) 257 7953 (800) 263 3112	Mexico Argentina	+(52) 55 9140 4500 +(54) 11 5032 3113	Perú Chile	+(51) 1 412 8743 +(56) 9 9128 1866	South Africa China	+(27) 11 254 5500 +(86) 21 61838698	Australia India	+(61) 3 9587 7433 +(91) 22 28500321
------------------	----------------------------------	---------------------	--	---------------	---------------------------------------	-----------------------	--	--------------------	--