

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Stonclad UT es un sistema de mortero poliuretánico, líquido, denso y resinoso, de 4 componentes, autoimprimante, texturado, y aplicable con llana dentada. Stonclad UT consiste en un ligante urea-uretano-cemento, pigmentos, y agregados cuarcíticos. Stonclad UT es un sistema de espesor nominal de 6 mm. Stonclad UT es un mortero de alta resistencia al impacto y excelentes características de resistencia a la abrasión, al choque térmico, a los ciclos térmicos y a los productos químicos, por lo que resulta ideal para la industria alimentaria y de bebidas, así como para cualquier otra aplicación que requiera estas propiedades.

OPCIONES DE SISTEMA

Zócalo sanitario

Para proveer un sellado integral entre la junta del piso y la pared, pueden ser especificados zócalos sanitarios en alturas de 5 a 15 cms.

Texturas

Para encontrar el balance necesario entre limpieza y resistencia al deslizamiento, Stonclad UT se ofrece en 2 diferentes tipos de texturas. Las texturas, están especificadas como liviana o mediana.

Impermeabilización

Cuando todo el sistema deba ser impermeabilizado, se requiere el uso del sistema de membrana Stonproof ME7 de Stonhard con Textura #3 sembrado a saturación completa, con un estricto cumplimiento de las instrucciones de aplicación.

Tratamiento de grietas

Cuando se necesite un tratamiento de grietas debido a rajaduras en el sustrato, se requiere el uso de Stonproof CT5 o RH7 de Stonhard con textura #3 sembrado a saturación completa, con estricta adherencia a las instrucciones de aplicación.

PRESENTACIÓN

Stonclad UT está envasado en units para su fácil manejo. Cada unit consta de:

Mortero

Presentación 1

2 Cajas, cada una contiene:

- 4 bolsas de isocianato (agente de curado)
- 4 bolsas de polietileno de polioli (resina)

8 bolsas individuales de Parte C-1 (agregado blanco)

Presentación 2

8 envases plásticos de Stonclad UT isocianato

8 envases plásticos de Stonclad UT polioli

8 bolsas individuales de Parte C-1 (agregado blanco)

Pigmentos

0,67 Cajas conteniendo:

- 12 bolsas de Parte C-2 pack de pigmentos (polvo).

Texturas para sembrado

4.5 bolsas individuales de agregado Textura 3 para esparcido

Acabado UT

1 caja de Acabado Stonseal UT7 o Stonkote HT4

RENDIMIENTO

Cada unit de Stonclad UT cubrirá aproximadamente 17,6 m² a un valor nominal de 6 mm de espesor.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonclad UT entre 16°C y 30°C en un área seca. Evite excesivo calor y no congele. La vida útil de los líquidos es de 1 año mientras que la Parte C-1 tiene 6 meses, en su envase original y sin abrir.

COLOR

Stonclad UT está disponible en 10 colores estándar. Consulte la hoja de colores de Stonclad. Póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico si tiene alguna pregunta.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión	7,700 psi
(ASTM C-579).....	después de 7 días
Resistencia a la Tensión	1,000 psi
(ASTM C-307)	
Resistencia a la Flexión	2,400 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de Elasticidad a la Flexión	2.6 x 10 ⁶ psi
(ASTM C-580)	
Dureza	.80 a 84
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al Impacto	>160 in./lbs.
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión	0.03 mg*
(ASTM D-4060, CS-17)	
Inflamabilidad	Clase 1
(ASTM E-648)	
Coefficiente Térmico	
de Expansión Lineal	1.1 x 10 ⁻⁵ in./in.°F
(ASTM C-531)	
Absorción de Agua	<1%
(ASTM C-413)	
Contenido VOC	Mortero UT -7g/l
(ASTM C-413).....	Acabado UT - 53 g/l
Rango de Curado	6 horas para tránsito peatonal
(25°C).....	24 horas para operaciones normales

*Muestras de ensayo acabadas con una capa de revestimiento de uretano de alto contenido en sólidos

Nota: Las propiedades físicas de arriba fueron medidas de acuerdo con los estándares referenciados. determinado de acuerdo con el Standard referenciado. Las muestras del sistema actual, incluyendo el ligante y relleno, fueron usados como pruebas o muestras. Toda la preparación de muestra y evaluación fue llevada a cabo en un laboratorio. Los valores obtenidos en materiales aplicados en campo pueden variar y algunos métodos de evaluación pueden sólo ser llevados a cabo en probetas de prueba hechas en el laboratorio.

SUSTRATO

Stonclad UT, con la imprimación adecuada si corresponde, es apto para su aplicación sobre hormigón, madera, ladrillo, baldosas de gran espesor, metal o Stonset TG6. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

Nota: Stonclad UT es adecuado para su aplicación sobre hormigón nuevo/verde. El hormigón debe estar en su lugar durante un mínimo de 5 días, estar seco y tener suficiente resistencia para soportar la preparación mecánica.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia y rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y adecuadamente preparado utilizando métodos mecánicos. Si tiene preguntas sobre la preparación del sustrato, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

IMPRIMACIÓN

Stonclad UT es un mortero autoimprimante sobre hormigón. No es necesaria ninguna imprimación adicional.

MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es crítica para que el producto muestre las propiedades de aplicación, curado y propiedades físicas finales adecuadas.
- Se requiere el mezclado mecánico usando un mezclador JB (o un mezclador equivalente de recipiente de mezcla de 5 galones) o un mezclador de mortero más grande (por ejemplo, un mezclador por lotes Baugh 3).
- Consulte las instrucciones de Stonclad UT para más detalles.

APLICACIÓN

- El material debe ser usado inmediatamente después de mezclado.
- Un aplicador esparcidor es usado para distribuir la mezcla de Stonclad UT sobre el piso.
- Llanas metálicas de acabado y rodillos claveteados son usados para alisar la superficie del material al espesor requerido.
- El árido texturado es incorporado dentro del mortero húmedo.
- Una vez curado el mortero, eliminar el exceso de árido esparcido.
- Permita que el mortero alcance 6 a 8 horas de curado, entonces aplique el acabado.
- Instrucciones en detalle sobre la aplicación y la instalación pueden ser encontradas en las Instrucciones de Stonclad UT.

PRECAUCIONES

- Utilice estos materiales únicamente siguiendo estrictamente los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Disponga de los residuos de los materiales de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere ropa que cubra el cuerpo, anteojos de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, lavar la zona con agua durante 15 minutos y buscar atención médica. Lavar la piel con agua y jabón.
- Si el material es ingerido, contacte inmediatamente al médico. NO PROVOCAR EL VÓMITO.

NOTAS

- Usar solo con ventilación adecuada.
- Procedimientos para mantenimiento de los sistemas de pisos durante las operaciones están descriptos en los Procedimientos de Limpieza de Piso de Stonkleen.
- Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stonclad. Si se utiliza un revestimiento para sellar la superficie de Stonclad UT, asegúrese de consultar la hoja de datos del producto del revestimiento para obtener información detallada sobre la resistencia química del revestimiento utilizado.
- Stonclad UT Parte C-1 contiene cemento Portland y finos de sílice. Se requiere un respirador para polvo/niebla aprobado por NIOSH durante la mezcla. Utilice sólo con ventilación adecuada.
- Las hojas de seguridad de Stonclad UT están disponibles por requisición del cliente.
- El staff de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Requisiciones de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes o revestimiento cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, a la abrasión, el tránsito y la limpieza. Generalmente, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar en nivel de brillo en condiciones de funcionamiento normales.
- La textura superficial de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad, y profundamente de manera periódica para asegurarse de que no se produzca la acumulación de contaminantes. Las superficies deben ser inspeccionados periódicamente para asegurarse de que están funcionando como se esperaba y pueden requerir una parada de mantenimiento para asegurarse de que sigan cumpliendo con las expectativas del área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y precisa a la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Asimismo, nos reservamos el derecho a modificar y cambiar los productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

07/23
© 2023 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

EST. 1922

USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		

