

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Stonblend GSI es un sistema de piso nominal de 5 mm que ofrece una alternativa rentable al terrazzo/ mosaico. Combina acabados decorativos llamativos con excelente resistencia química, al desgaste, a las manchas y a los rayos UV.

Está compuesto por:

Stonkote CE4

Imprimante epoxi penetrante de 2 componentes.

Stonblend GSI Base

Mortero llaneable de 3 componentes que consiste en una resina epoxi, agente de curado y agregado de sílice de cuarzo coloreado.

Sellador de Mortero Stonblend

Sellador epoxi transparente de 2 componentes.

Stonkote CE4

Sellador epoxi transparente autonivelante de dos componentes

Stonseal CF7

Pintura poliuretánica de base acuosa, transparente mate, de 2 componentes y alta performance que cumple con VOC.

OPCIONES

Impermeabilización

Para asegurarse de que todo el sistema sea completamente resistente al agua, se requiere el uso de sistema de membrana Stonhard Stonproof ME7 con el cumplimiento estricto de las instrucciones de aplicación.

Zócalo Sanitario

Para proveer un sellado integral entre la junta del piso y la pared, están disponibles los zócalos sanitarios en alturas de 5 a 15 cm.

PRESENTACIÓN

Stonblend GSI está envasado en unidades para su fácil manejo. Cada unidad consiste en:

Stonblend GSI Base

2 Cajas, cada una contiene:

6 bolsas de amina

6 bolsas resina

12 bolsas individuales de Parte C (agregado)

Sellador de mortero Stonblend

0.5 caja conteniendo:

4 bolsas de amina

4 bolsas de resina

Stonkote CE4

0.25 caja conteniendo:

6 bolsas de amina

6 bolsas de resina

Stonseal CF7

0.5 caja conteniendo

2 bolsas de isocianato

2 Pail de 1 galón de poliol

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonblend GSI cubrirá aproximadamente 18.58 m² de superficie a un valor nominal de 5 mm de espesor.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonblend GSI entre 16°C y 30°C en un área seca. Evite excesivo calor y no congele. La vida útil es de 3 años en su envase original y sin abrir excepto para Stonseal CF7 que es de 1 año.

COLOR

Stonblend GSI está disponible en 12 colores estándar. Ver la Carta de Colores de Stonblend. Colores especiales están disponibles bajo pedido de los clientes.

SUSTRATO

Stonblend GSI, con el imprimante apropiado, es adecuado para la aplicación sobre hormigón, madera, ladrillo, baldosa, metal o grouts Stonset de Stonhard. Por consultas sobre otros sustratos posibles o imprimantes apropiados, contacte a su representante de Stonhard local o al Servicio Técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	6,000 psi
(ASTM C-579)	después de 7 días
Resistencia a la Tensión	1,500 psi
(ASTM C-307)	
Resistencia a la Flexión	2,200 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de Elasticidad a la Flexión	5.0 x 10 ⁵ psi
(ASTM C-580)	
Dureza	85 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al Impacto	>160 in./lbs.
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión.....	0.06 gm máx pérdida
(ASTM D-4060, CS 17)	de peso
Inflamabilidad	Clase I
(ASTM E-648)	
Coeficiente Térmico	
de Expansión Lineal.....	9 x 10 ⁻⁶ in./in.°F
(ASTM C-531)	
Contenido VOC.....	Stonkote CE4 – 34 g/l
(ASTM D-2369, Método E)	Stonblend GSI-G Base – 17 g/l
.....	Sellador de Mortero Stonblend – 52 g/l
.....	Stonseal CF7 – 47 g/l (Método C)
Rango de Curado.....	12 horas para tránsito peatonal
(@ 77°F/25°C)	24 horas para operaciones normales

Nota: Las propiedades físicas de arriba fueron medidas de acuerdo con los estándares referenciados. Muestras del sistema de pisos actual, incluyendo vehículo y escamas fueron utilizadas como especímenes de prueba. Toda la preparación de muestra y evaluación fue llevada a cabo en un laboratorio ambiental, los valores obtenidos en materiales aplicados en campo pueden variar y algunos métodos de evaluación pueden sólo ser llevados a cabo en probetas hechas en el laboratorio.

PREPARACIÓN DE SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia y rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y adecuadamente preparado utilizando métodos mecánicos. Por consultas relacionadas a la preparación del sustrato contacte a su representante de Stonhard local o al Servicio Técnico.

IMPRIMACION

El uso de Stonkote CE4 es necesario para todas las aplicaciones de Stonblend GSI. Stonkote CE4 debe estar pegajoso durante la aplicación del Stonblend GSI. Si el imprimante comienza a estar libre de tacto, el área debe ser imprimada nuevamente antes de continuar con la aplicación.

MEZCLADO

La mezcla adecuada es crítica para que el producto exhiba las propiedades de aplicación correspondientes, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.

Se requiere de mezclado mecánico utilizando un JB Blender (o recipiente de mezcla de 5 gal. equivalente) o un mezclador de mortero más grande (por ejemplo, Baugh 3 Batch Mixer)

Ver Instrucciones de Aplicación de Stonblend GSI para más detalles.

APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes y del sustrato de Stonblend GSI no están entre 16 y 30°C. Las propiedades del tiempo de curado y aplicación del material son severamente afectadas si las temperaturas se encuentran fuera de este rango.
- El material debe ser aplicado inmediatamente después de la mezcla.
- Utilizar un rastrillo nivelador o una caja esparcidora (screed box) para distribuir el Stonblend GSI en el piso.
- Utilizar llanas de terminación de acero para compactar y alisar la superficie del material al espesor requerido.
- Aplicar dos capas de Sellador de Mortero Stonblend al piso, húmedo sobre húmedo y dejar curar.
- Aplicar Stonkote CE4 al piso y dejar curar.
- Aplicar dos capas de Stonseal CF7 al piso y dejar curar.
- Instrucciones de aplicación detalladas pueden encontrarse en las Instrucciones de Aplicación de Stonblend GSI.

PRECAUCIONES

- Evite el contacto con líquidos, ya que pueden causar irritación en la piel y/o los ojos. En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente la zona afectada con abundante agua limpia durante al menos 15 minutos y busque atención médica. El personal debe utilizar equipo de protección personal adecuado, incluyendo guantes impermeables y gafas de seguridad. Es necesario lavarse bien las manos con agua y jabón después de manipular los materiales y antes de comer, beber o fumar. Se debe utilizar una mascarilla contra el polvo N95 aprobada por NIOSH durante la preparación del sustrato y al añadir áridos a las mezcladoras.
- Se requiere una ventilación adecuada durante la instalación.

NOTAS

- Se debe contar todo el material en el sitio y registrar todos los números de lote. Si se encuentra más de un número de lote de la Parte C (Agregado Stonblend), se deben tomar las medidas necesarias para mezclar los diferentes números de lote para producir un color uniforme. Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para obtener detalles adicionales.
- Procedimientos para limpieza y mantenimiento de los sistemas de pisos durante las operaciones están descritos en los Procedimientos de Limpieza de Pisos Stonkleen.
- Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stonblend.
- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.
- El equipo de ingenieros del Servicio Técnico está disponible para asistirlo en la aplicación o para responder consultas relacionadas a los productos Stonhard.
- Requisiciones de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes o revestimiento cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, a la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar en nivel de brillo en condiciones de funcionamiento normales.
- La textura superficial de superficies de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad, y profundamente de manera periódica para asegurarse de que no se produzca la acumulación de contaminantes. Las superficies deben ser inspeccionados periódicamente para asegurarse de que están funcionando como se esperaba y pueden requerir una parada de mantenimiento para asegurarse de que sigan cumpliendo con las expectativas del área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y precisa a la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Asimismo, nos reservamos el derecho a modificar y cambiar los productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

07/26

© 2026 Stonhard www.stonhard.com



USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		