

DESCRIPCION DE PRODUCTO

Stontec UTF es un sistema de pisos de un espesor nominal de 2 mm que combina una apariencia decorativa con una excelente resistencia a los químicos, manchas y desgaste. Este sistema uretánico poliaspártico crea una superficie resistente a las manchas que puede ser instalada rápidamente y con poco olor. Está compuesto por:

Imprimante Stonhard

Imprimante apropiado para sellar y adherir al sustrato.

Agregado Stonshield

Cuarzo de colores vivos para sembrado.

Stontec UTF Capa Base

Capa base de tres componentes que consiste en resina uretánica poliaspártica, isocianato alifático y carga.

Escamas Stontec

Escamas de colores vivos.

Stonseal CA7

Sellador uretano alifático poliaspártico de dos componentes, resistente a los rayos UV.

OPCIONES

Zócalo

Para proveer un sellado integral entre la junta del piso y la pared, pueden ser especificados zócalos en alturas de 5 a 15 cm.

Espesor

Para áreas que requieran un mayor espesor, puede agregarse mortero de 3 a 5mm.

PRESENTACION

Stontec UTF está envasado en units para su fácil manejo. Cada unit consta de:

Agregado Stonshield

2 bolsas individuales de agregado de cuarzo de color.

Stontec UTF Capa Base

1 Caja conteniendo:

- 2 bolsas de aluminio de isocianato
- (2) latas de amina de 1 galón

2 bolsas individuales de carga de Capa Base

Escamas Stontec

0.67 cajas individuales de escamas pequeñas (1/16") de colores

O

0.50 cajas individuales de escamas grandes (1/4") de colores

Stonseal CA7

1 Caja conteniendo:

- 2 bolsas de aluminio de isocianato
- (2) latas de amina de 1 galón

IMPORTANTE: Se debe solicitar un imprimante apropiado dependiendo del sustrato a revestir y su condición.

CARACTERISTICAS FISICAS

Resistencia a la tensión.....2200 psi
(ASTM D-638)

Resistencia a la flexión.....2000 psi
(ASTM D-790)

Módulo de elasticidad a la flexión..... 2.6×10^6 psi
(ASTM D-790)

Dureza60
(ASTM D-2240, Shore D)

Indentación.....sin indentación
(MIL-D-3134F)

Coefficiente de Expansión Térmica Lineal..... 23×10^{-6} in/ in °F
(ASTM C-531)

Tiempo de trabajo @24 °C.....15 a 20 minutos
(ASTM C-308)

Rango de curado.....4 horas para tránsito
peatonal

(a 77 °F/25 °C) 24 horas para operaciones
Normales

Resistencia al impacto excede 160 in.-Lbs.
(ASTM D-4226)

Resistencia a la Abrasión.....0.03g máx. pérdida
(ASTM D-4060 CS-17) de peso

Flamabilidad Clase I
(ASTM E-648)

Contenido VOC.....Capa Base UTF– 22 g/l
(ASTM D-2369, Método E) Stonseal CA7 – 100 g/l

Nota: Las propiedades físicas de arriba fueron medidas de acuerdo con los estándares referenciados. Muestras del sistema de pisos real, incluidas las ligante y cargas, fueron utilizadas como especímenes de prueba. Toda la preparación de muestra y evaluación fue llevada a cabo en un laboratorio ambiental, los valores obtenidos en materiales aplicados en campo pueden variar y algunos métodos de evaluación pueden sólo ser llevados a cabo en paneles de ensayos hechos en el laboratorio.

RENDIMIENTO

Cada unit de Stontec UTF cubrirá aproximadamente 18,6 m² de superficie a un valor nominal de 2 mm de espesor.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stontec UTF entre 16 °C y 30 °C en un área seca. Evite excesivo calor y no congele. La vida útil es de 1 año en su envase original sin abrir.

COLOR

Stontec UTF está disponible en 12 colores estándar en tamaños de escamas pequeños (1/16") o grandes (1/4"). Referirse a la Hoja de Colores de Stontec. Están disponibles colores especiales por pedido del cliente.

Nota: Están disponibles micro escamas (1/32") por pedido.

SUSTRATO

Stontec UTF, con el imprimante apropiado, es adecuado para la aplicación sobre concreto preparado apropiadamente, madera, ladrillo, baldosa, metal o rellenos Stonset de Stonhard. Para consultas referentes a otros posibles sustratos o imprimantes apropiados, contacte a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La correcta preparación es crítica para asegurar una adecuada adhesión y rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Para solicitar información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte a su representante local de Stonhard o al Departamento Técnico.

IMPRIMACIÓN

Es necesario el uso del imprimante apropiado para todas las aplicaciones de Stontec UTF. El imprimante debe estar completamente curado previamente a la aplicación de la primera capa.

MEZCLADO

- El correcto mezclado es crítico para que el producto exhiba las propiedades de aplicación y curado adecuadas y las características físicas máximas.
- Se requiere mezclado mecánico para todos los componentes.
- Ver las Instrucciones de Aplicación de Stonseal CA7 para más detalles.

APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes del Stontec UTF no están entre 16 y 30°C. **El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material son afectadas por la temperatura y severamente afectada por niveles de humedad.**
- El imprimante se mezcla, se aplica sobre el piso y se esparce el agregado Stonshield sobre el mismo. Se deja curar al imprimante y luego se remueve el exceso de agregado.
- La capa base se mezcla, se aplica sobre el piso y se esparcen las escamas Stontec sobre ésta. Se deja curar la capa base y se remueve el exceso de escamas.
- El sellador UTF se mezcla, se aplica sobre el piso y se deja curar. El piso se lija suavemente y se aspira.
- Se aplica una segunda capa de sellador UTF sobre el suelo y se deja curar.

Ver el Instructivo de Aplicación de Stontec UTF para más detalles.

NOTAS

- Procedimientos para mantenimiento de los sistemas de pisos durante las operaciones están descritos en los Procedimientos de Limpieza de Stontec.
- Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stontec.
- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.
- El staff de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Requisiciones de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

Diciembre '13 – Rev. 0

Worldwide Offices:

USA	800.257.7953	Mexico	(52)55.9140.4500	Europe	(32)2.720.8982	Africa	(27)11.254.5500
Canada	800.263.3112	South America	(54-3327)44.2222	Middle East	(971)4.3470460	Asia	(86)21.5466.5118



STONHARD
www.stonhard.com

An RPM Company