

### DESCRIPCION DE PRODUCTO

Stontec QBF es un sistema de pisos decorativo de un espesor nominal de 1.5 mm con una superficie resistente a las manchas para aplicaciones de rápida vuelta en servicio. La capa de escamas de color sembrada da como resultado una superficie de piso atractiva con ilimitadas opciones de colores y es sellada con un sellador epoxi para formar un revestimiento sin juntas. Está compuesto por:

#### **Stonproof ME7**

Membrana uretana elastomérica fluida, 100% sólidos, de dos componentes.

#### **Escamas Stontec**

Escamas de colores vivos. (solamente escamas de 1/4")

#### **Stonkote CE4**

Sellador epoxy de dos componentes, altos sólidos, resistente a los rayos UV y alto rendimiento.

### PRESENTACION

Stontec QBF está envasado en units para su fácil manejo. Cada unit consta de:

#### **Stonproof ME7**

- 0.67 cajas conteniendo
  - 6 bolsas de aluminio de isocianato (agente de curado)
- 0.67 cajas conteniendo
  - 6 bolsas plásticas de polioliol (resina)

**Nota:** El color de Stonproof ME7 es determinado por las escamas de colores seleccionadas.

#### **Escamas Stontec**

1 caja individual de escamas de color de 1/4"

#### **Stonkote CE4**

- 0.8 Cajas conteniendo:
  - 6 bolsas de aluminio de amina
  - 6 bolsas plásticas de resina

### RENDIMIENTO

Cada unit de Stontec QBF cubrirá aproximadamente 18,6 m<sup>2</sup> de superficie a un valor nominal de 1.5 mm de espesor.

### LIMITACIONES DEL SISTEMA

- Stontec QBF no es un sistema impermeable a menos que se aplique una capa separada de Stonproof ME7 sobre el sustrato imprimado.
- No se recomiendan zócalos para el sistema Stontec QBF sin tener que extender el tiempo de instalación.
- No se recomiendan sustratos con pendientes mayores a 10mm por metro para Stontec QBF.
- Stontec QBF incluye una capa gruesa de Stonkote CE4.

### CARACTERISTICAS FISICAS

<b>Resistencia a la Abrasión</b> .....	0.52g máx. pérdida
(ASTM D-4060 CS-17)	de peso
<b>Rango de curado</b> .....	12 horas para tránsito peatonal
(a 77 °F/25 °C)	24 horas para operaciones Normales
<b>Flamabilidad</b> .....	Clase I
(ASTM E-648)	
<b>Contenido VOC</b> .....	Stonproof ME7 – 6 g/l
(ASTM D-2369, Método E)	Stonkote CE4 – 34 g/l

**Nota:** Las propiedades físicas de arriba fueron medidas de acuerdo con los estándares referenciados. Muestras del sistema de pisos real, incluidas las ligante y cargas, fueron utilizadas como especímenes de prueba. Toda la preparación de muestra y evaluación fue llevada a cabo en un laboratorio ambiental, los valores obtenidos en materiales aplicados en campo pueden variar y algunos métodos de evaluación pueden sólo ser llevados a cabo en paneles de ensayos hechos en el laboratorio.

Esto permite una rápida instalación pero puede resultar en inconsistencias del sellador. Si se requiere un acabado liso, se debe agregar una capa adicional de sellador.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stontec QBF entre 16 °C y 30 °C en un área seca. Evite excesivo calor y no congele. La vida útil es de 1 año en su envase original sin abrir.

### COLOR

Stontec QBF está disponible en 12 colores estándar en tamaños de escamas grandes (1/4"). Refiérase a la Hoja de Colores de Stontec. Están disponibles colores especiales por pedido del cliente.

**Nota:** solamente escamas grandes de 1/4" son usadas con Stontec QBF.

### SUSTRATO

Stontec QBF, con el imprimante apropiado, es adecuado para la aplicación sobre concreto preparado apropiadamente, madera, ladrillo, baldosa, metal o rellenos Stonset de Stonhard. Para consultas referentes a otros posibles sustratos o imprimantes apropiados, contacte su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

### PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La correcta preparación es crítica para asegurar una adecuada adhesión y rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Para solicitar información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte a su representante local de Stonhard o al Departamento Técnico.

## IMPRIMACIÓN

Normalmente no se requiere el uso de un imprimante antes de la aplicación de Stontec QBF. Sin embargo, si el sustrato existente es muy poroso, imprimir con Imprimante HT minimizará la succión de la capa base y resultará una mejor aplicación. Se debe dejar curar el Imprimante HT antes de recubrir con Stonproof ME7. Por consultas sobre imprimación antes de la aplicación de QBF, contacte al Departamento Técnico de Stonhard.

## MEZCLADO

- El correcto mezclado es crítico para que el producto exhiba las propiedades de aplicación y curado adecuadas y las características físicas máximas.
- Se requiere mezclado mecánico para todos los componentes.
- Ver las Instrucciones de Aplicación de Stontec QBF para más detalles.

## APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes del Stontec QBF no están entre 16 y 30 °C. **El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material son afectadas por la temperatura y severamente afectada por niveles de humedad.**
- El Stonproof ME7 se mezcla, se aplica sobre el piso y se esparce con las escamas Stontec. Se deja curar El Stonproof ME7 y luego se removerá el exceso de escamas.
- El Stonkote CE4 se mezcla, se aplica sobre el piso y se deja curar.

Ver el Instructivo de Aplicación de Stontec QBF para más detalles.

## NOTAS

- Procedimientos para mantenimiento de los sistemas de pisos durante las operaciones están descritos en los Procedimientos de Limpieza de Stontec.
- Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stontec.
- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.
- El staff de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Requisiciones de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

Diciembre '13 – Rev. 1

### Worldwide Offices:

USA 800.257.7953  
Canada 800.263.3112

Mexico (52)55.9140.4500  
South America (54-3327)44.2222

Europe (32)2.720.8982  
Middle East (971)4.3470460

Africa (27)11.254.5500  
Asia (86)21.5466.5118



**STONHARD**  
www.stonhard.com

An **RPM** Company