

DESCRIPCION DE PRODUCTO

Stontec ERF es un sistema de piso de un espesor nominal de 2 mm con superficie decorativa resistente a las manchas. La capa de escamas de color sembrada da como resultado una superficie atractiva con ilimitadas opciones de colores y es sellada con un barniz epoxi para formar un revestimiento monolítico. Está compuesto por:

Imprimante Stonhard

Imprimante apropiado para sellar y adherir al sustrato.

Agregado Base

Cuarzo para sembrado.

Stontec ERF Capa Base

Epoxi de alto contenido de sólidos de tres componentes que consiste en resina, agente de curado y carga.

Escamas Stontec

Escamas de colores vivos.

Stonkote CE4

Sellado epoxi transparente de dos componentes, alto contenido de sólidos, alto rendimiento y resistente a los rayos UV.

OPCIONES

Zócalo

Para proveer un sellado integral entre la junta del piso y la pared, pueden ser especificados zócalos en alturas de 5 a 15 cm.

Espesor

Para áreas que requieran un mayor espesor, puede agregarse al Stontec ERF un mortero epoxy de 3 a 5mm de base.

PRESENTACION

Stontec ERF está envasado en units para su fácil manejo. Cada unit consta de:

Agregado Base

2 bolsas de agregado textura 3.

Stontec ERF Base/ Stonshield Undercoat

0.66 Cajas conteniendo:

6 potes de activador

6 bolsas de resina

0.66 Cajas de filler C1/ SL Primer

Escamas Stontec

0.67 cajas individuales de escamas pequeñas (1/16") de colores o,

0.50 cajas individuales de escamas grandes (1/4") de colores

Stonkote CE4

1 Caja conteniendo:

6 potes de activador

6 bolsas de resina

IMPORTANTE: Se debe pedir un imprimante apropiado separadamente dependiendo del sustrato.

CARACTERISTICAS FISICAS

Resistencia a la tensión 5200 psi
(ASTM D-638)

Módulo de elasticidad a la flexión 1.7x10⁶ psi
(ASTM D-790)

Dureza 85 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)

Resistencia al impacto > 160 in./Lbs.
(ASTM D-4226)

Resistencia a la Abrasión 0.03g
(ASTM D-4060 CS-17) máx. pérdida de peso

Rango de curado 12 horas para tránsito peatonal
(a 77 F/25 C) 24 horas para operaciones

Normales

Resistencia a la flexión 4000 psi
(ASTM D-790)

Flamabilidad Clase I
(ASTM E-648)

Coefficiente de 1.7x10⁻⁶ in/ in°F

Expansión Térmica Lineal

(ASTM C-531)

Contenido VOC Capa Base ERF – 34 g/l

(ASTM D-2369, Método E) Stonkote CE4 – 34 g/l

Nota: Las propiedades físicas de arriba fueron medidas de acuerdo con los estándares referenciados. Muestras del sistema de pisos real, incluidas las ligante y cargas, fueron utilizadas como especímenes de prueba. Toda la preparación de muestra y evaluación fue llevada a cabo en un laboratorio ambiental, los valores obtenidos en materiales aplicados en campo pueden variar y algunos métodos de evaluación pueden sólo ser llevados a cabo en paneles de ensayos hechos en el laboratorio.

RENDIMIENTO

Cada unit de Stontec ERF cubrirá aproximadamente 18,6 m² de superficie a un valor nominal de 2 mm de espesor.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stontec ERF entre 16 C y 30 C en un área seca. Evite excesivo calor y no congele. La vida útil es de 3 años en su envase original sin abrir.

COLOR

Stontec ERF está disponible en 12 colores estándar en tamaños de escamas pequeñas (1/16") o grandes (1/4"). Referirse a la Hoja de Colores de Stontec. Están disponibles colores especiales por pedido del cliente.

Nota: Están disponibles micro escamas (1/32") por pedido.

SUSTRATO

Stontec ERF, con el imprimante apropiado, es adecuado para la aplicación sobre concreto preparado apropiadamente, madera, ladrillo, baldosa, metal o rellenos Stonset de Stonhard. Para consultas referentes a otros posibles sustratos o imprimantes apropiados, contacte su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La correcta preparación es crítica para asegurar una adecuada adhesión y rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte a su representante local de Stonhard o al Departamento Técnico.

IMPRIMACIÓN

Es necesario el uso del imprimante apropiado para todas las aplicaciones de Stontec ERF. El imprimante debe estar completamente curado previamente a la aplicación de la primera capa.

MEZCLADO

- El correcto mezclado es crítico para que el producto exhiba las propiedades de aplicación y curado adecuadas y las características físicas máximas.
- Se requiere mezclado mecánico para todos los componentes.
- Ver las Instrucciones de Aplicación de Stontec ERF para más detalles.

APLICACIÓN

- El imprimante se mezcla, se aplica sobre el piso y se esparce el agregado Stonshield sobre el mismo. Se deja curar al imprimante y luego se remueve el exceso de agregado.
- La capa base se mezcla, se aplica sobre el piso y se esparce con las escamas Stontec. Se deja curar la capa base y se remueve el exceso de escamas.
- El sellador Stonshield se mezcla, se aplica sobre el piso y se deja curar. El piso se lija apenas y se aspira.
- Se aplica una segunda capa de sellador Stonshield sobre el suelo y se deja curar.

Ver el Instructivo de Aplicación de Stontec ERF para más detalles.

NOTAS

- Procedimientos para mantenimiento de los sistemas de pisos durante las operaciones están descritos en los Procedimientos de Limpieza de Stontec.
- Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stontec.
- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.
- El staff de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Requisiciones de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

Agosto 14 – Rev.

Worldwide Offices:

USA 800.257.7953
Canada 800.263.3112

Mexico (52)55.9140.4500
South America (54-3327)44.2222

Europe (32)2.720.8982
Middle East (971)4.3470460

Africa (27)11.254.5500
Asia (86)21.5466.5118



STONHARD
www.stonhard.com

An RPM Company