

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 802 es un sistema de revestimiento multilaminar a base de resina vinilester de alto grado de entrecruzamiento, aplicado a un espesor de 1 mm. El mortero de acabado, la terminación de alta carga mineral proveen una barrera química de baja exigencia para áreas con ocasional tránsito peatonal.

Stonchem 802 posee una excelente resistencia a una amplia gama de químicos incluyendo ácidos orgánicos fuertes, álcalis, solventes y es moderadamente resistente a ácidos inorgánicos fuertes.

USOS, APLICACIONES

- Áreas de contención.
- Playa de tanques
- Cámaras, Sumideros y Canaletas de concreto.
- Tanque de almacenamiento.
- Base de bombas y tanques
- Fosas de neutralización
- Sala de almacenamiento de químicos.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia química a una amplia gama de ácidos, bases y solventes.
- Mayor impermeabilidad por la terminación de alta carga.
- Mezclas predosificadas en fábrica para fácil aplicación y/o manipuleo.

RESISTENCIAS QUÍMICAS

Stonchem 802 está formulado para resistir una variedad de soluciones químicas. Consulte el listado de concentrados reactivos y las recomendaciones de temperatura en la Guía de Resistencias Químicas de la Serie Stonchem 800.

ENVASADO

Stonchem 802 es envasado en unidades de fácil manejo. Cada unidad consiste en:

Mortero de acabado

1.5 caja de Mortero de acabado Stonchem serie 800

La caja contiene:

- 2 tarros de peróxido
- 2 latas de resina

3 bolsas agregado extra fino.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la tensión 3.000 psi
(ASTM C-307)

Resistencia a la flexión 7.000 psi
(ASTM C-580)

Módulo de elasticidad a la flexión 5×10^6 psi
(ASTM D-790)

Dureza 85 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)

Adherencia >400 psi
(ASTM D-4541) 100% desprendimiento de concreto

Resistencia a la Abrasión 0.10 gr. Máx.
(ASTM D-4060, CS17) Pérdida peso

Coefficiente térmico de expansión lineal 2×10^{-5} in./in. °C
(ASTM C-531)

Color Gris

Nota: Lo mencionado en las características físicas fue mensurado de acuerdo con el Standard referenciado. Las muestras del sistema actual, incluyendo el imprimante y la masilla, fueron usados como pruebas o muestras.

Acabado

1 caja de Stonchem serie 800 Acabado

1 caja contiene

- 2 tarros de peróxido
- 2 latas de resina

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonchem 802 cubrirá aproximadamente 16.72 m² en un espesor de 1 mm.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 10 y 24°C en un área seca. Mantener alejado de la luz de sol directa y del congelamiento. La vida útil es de 6 meses en ambientes cerrados, en su envase original y sin abrir. Almacene toda la Fibra de vidrio en un área limpia y seca.

PREPARACION DE SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia. El sustrato debe estar seco y libre de toda cera, grasas, aceites, tierra, polvo o materiales extraños y lechada. La lechada y las partículas de cemento no adheridas deben ser removidas mediante medios mecánicos por ejemplo: limpieza abrasiva o escarificado. Otros contaminantes pueden ser removidos mediante fregado con un detergente industrial pesado y enjuagado con agua limpia. La superficie debe mostrar poros completamente abiertos y tener textura similar al papel de lija. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte al Departamento Técnico de Stonhard.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Antes de mezclar y aplicar cualquier material, asegúrese que las condiciones ambientales sean satisfactorias para la aplicación. Para condiciones de trabajo óptimas, la temperatura de sustrato tiene que estar entre los 15 a 27°C.

Mida la temperatura de la superficie con un termómetro de superficies. Áreas frías deben ser climatizadas hasta que la temperatura de la losa esté por encima de 13°C. Esto permitirá que el material adquiera un curado apropiado. También, un sustrato frío hará que el material se endurezca y dificulte la aplicación del mismo. Áreas cálidas y áreas expuestas directamente a la luz del sol deberán colocarse a la sombra o coordinar para que el trabajo se realice durante la noche.

Un sustrato entre 15 y 27°C mejorará la trabajabilidad del material; de todas formas un sustrato caliente (27 a 37°C) o un sustrato directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otro fenómeno como poros o ampollado. La temperatura del sustrato debe ser mayor que 3°C por encima del punto de rocío.

APLICACION

Imprimante

Aspire completamente la superficie antes de imprimir y asegúrese que el sustrato esté seco. El uso del Imprimante Stonchem serie 800 es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 802. Esto asegura una máxima performance del producto. (Ver la Ficha Técnica del Imprimante Stonchem serie 800 para más detalles).

Nota: El imprimante Stonchem serie 800 debe estar aún pegajoso durante la instalación del mortero de acabado.

Mortero de acabado

Mezclar el peróxido y la resina en un recipiente de 20 Lts. durante un minuto utilizando un mezclador de baja velocidad (400 a 600 rpm) tipo taladro (Jiffy Mixer). Luego, gradualmente agregar el árido del mortero de acabado mientras se mezcla durante 2 minutos más.

Para aplicaciones verticales usar árido de mortero de acabado vertical. La mezcla se finaliza cuando ya no existen grumos de material seco. Verter el material sobre el piso y distribuir con un escurridor dentado de 15mil (375 micrones).

Rodillar el área con un rodillo de lana medio para remover las marcas del esparcidor, realizando largas pasadas de rodillo. La superficie puede parecer áspera al principio pero luego se nivela hasta obtener una superficie lisa.

Para superficies verticales utilizar una llana metálica grande o una cuchilla para colocar la primera capa vertical en la pared. Alisar la superficie utilizando un escurridor plano de goma.

Acabado

Lijar el mortero de acabado suavemente donde existan protuberancias o defectos. Aspirar el área completamente. Mezclar el peróxido y la resina en un recipiente de 20 Lts. usando un mezclador de baja velocidad (400 a 600 rpm) tipo taladro (Jiffy Mixer) durante 2 minutos.

Vierta el material en el piso y desparrame con un esparcidor dentado de 15 mil (375 micrones).

Rodillar el área con un rodillo de lana medio para remover las marcas del esparcidor, usando largas pasadas de rodillo. Para superficies verticales verter el material a lo largo de la base de la pared y usando un rodillo de lana media rodillar el material verticalmente en la superficie.

El espesor de la capa húmeda de la pintura debe estar entre 250 y 300 micrones. Controle el espesor con un medidor de película húmeda.

CURADO

La superficie del Stonchem 802 estará libre de "tack" (pegajosidad) a las 4 a 6 horas a 21°C. El área recubierta volverá a estar en servicio en 24 horas a 21°C.

Las características físicas finales se verán logradas luego de 7 días.

RECOMENDACIONES

- Aplicar sólo en sustratos limpios, firmes, secos y adecuadamente preparados.

La temperatura ambiente y de superficie debe ser de 13°C al momento de la aplicación.

- La temperatura máxima de la superficie no debe exceder los 32°C durante la aplicación. La temperatura de sustratos por encima de 38°C afectarán drásticamente la trabajabilidad del producto.

- La temperatura de sustrato debe ser mayor que 3°C por encima del punto de rocío.

- El material no debe ser aplicado cuando la humedad esté por encima de 85%

La aplicación y los tiempos de curado dependen de las condiciones ambientales y de temperatura. Consultar al Dto. Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de estas recomendaciones.

PRECAUCIONES

- Evitar el contacto el peróxido y la resina de Stonchem 802, ya que puede provocar irritación en la piel, ojos y vías respiratorias.
- El Tolueno y Xyleno se recomiendan para la limpieza de la resina y el peróxido. Usar estos materiales sólo en estricto acuerdo con las recomendaciones y procedimientos de seguridad del fabricante. Disponga de los residuos de los materiales de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- Use máscaras de protección respiratoria para vapores orgánicos de acuerdo a las reglamentaciones locales vigentes.
- La selección de la indumentaria apropiada reducirá significativamente el riesgo de lesiones físicas.
- Ropa de trabajo, anteojos de seguridad, guantes impermeables de nitrilo son sumamente recomendados.

- En caso de contacto y enrojecimiento, sumerja el área en agua durante 15 minutos, y solicite atención médica. Lave la piel con jabón y agua.
- Si el material es ingerido, contáctese inmediatamente con el servicio médico. **NO INDUZCA EL VÓMITO.**
- Use solo con adecuada ventilación.

NOTA

- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.
- Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stonchem serie 800.
- El staff de ingenieros del Servicio Técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Puede requerirse literatura técnica o servicios a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descriptos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

Rev. 0 – Junio ´10

Worldwide Offices:

USA 800.257.7953
Canada 800.263.3112

Mexico (52)55.9140.4500
South America (54-3327)44.2222

Europe (32)2.720.8982
Middle East (971)4.3470460

Africa (27)11.254.5500
Asia (86)21.5466.5118



STONHARD
www.stonhard.com

An **RPM** Company