

DESCRIPCION DE PRODUCTO

Stonchem 678 es un sistema de revestimiento multilaminar a base de resina epoxi novolac de alto grado de entrecruzamiento, aplicado a un espesor de 3.5 mm. El mortero, la fibra de vidrio, el mortero de acabado y la terminación de alta carga mineral provee una excepcional barrera química y mecánica que es resistente al choque térmico, al ciclo térmico, a las fisuras estáticas, a la permeabilidad y abrasión. El Sistema Stonchem 678 tiene una excelente resistencia al ácido sulfúrico concentrado solventes clorados y cáusticos.

USOS, APLICACIONES

- Áreas de contención secundaria.
- Playa de tanques
- Sumideros y Canaletas
- Base de bombas y tanques
- Fosas de neutralización.
- Pisos de procesos agresivos.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia química a ácido sulfúrico concentrado, solventes clorados y cáusticos.
- La fibra de vidrio ayuda a la resistencia a las fisuras.
- Superior resistencia a la abrasión.
- Mayor impermeabilidad por el acabado mineral compuesto.
- Mezclas predosificadas en fábrica para fácil aplicación y/o manipuleo.

RESISTENCIAS QUÍMICAS

Stonchem 678 está formulado para resistir una variedad de soluciones químicas. Consulte el listado de concentrados reactivos y las recomendaciones de temperatura en la Guía de Resistencias Químicas de la Serie Stonchem 600.

ENVASADO

Stonchem 678 es envasado en unidades de fácil manejo. Cada unidad consiste en:

Mortero

1 caja de Mortero Stonchem 600

La caja contiene:

6 bolsas de aluminio de amina

6 bolsas plásticas de resina

6 bolsas de agregado fino

CARACTERISTICAS FISICAS

Resistencia a la compresión. 10.000 psi
(ASTM C-579)

Resistencia a la tensión. 3.000 psi
(ASTM C-307)

Resistencia a la flexión. 13.000 psi
(ASTM C-580)

Módulo de elasticidad a la flexión. . . . 1.0 x 10⁶ psi
(ASTM D-790)

Dureza85 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)

Adherencia >400 psi
(ASTM D-4541) 100% desprendimiento de concreto

Coefficiente térmico

de expansión lineal

(ASTM C-531) 2.2 x 10⁻⁵ in./in. °C

Color Gris

Nota: Lo mencionado en las características físicas fue mensurado de acuerdo con el Standard referenciado. Las muestras del sistema actual, incluyendo el imprimante y la masilla, fueron usados como pruebas o muestras.

Fibra de Vidrio

1 rollo de Fibra de Vidrio de 18.58 m²

Saturante

0.4 cajas de Stonchem 600 Saturante.

Una caja contiene

6 bolsas de aluminio de amina

6 bolsas plásticas de resina

Mortero de acabado

0.5 caja de Stonchem 600 Mortero de acabado

1 caja contiene:

6 bolsas de aluminio de amina

6 bolsas plásticas de resina

3 bolsas agregado extra fino.

Acabado

1 caja de Stonchem 600 Acabado

1 caja contiene

4 bolsas de aluminio de amina

4 bolsas plásticas de resina

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonchem 678 cubrirá aproximadamente 16.72 m² en un espesor 3.5 mm.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 10 y 24°C en un área seca. Mantener alejado de la luz de sol directa. La vida útil es de 3 años en ambientes cerrados, en su envase original y sin abrir. Almacene toda la Fibra de vidrio en un área limpia y seca.

PREPARACION DE SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia. El sustrato debe estar seco y libre de toda cera, grasas, aceites, tierra, polvo o materiales extraños y lechada. La lechada y las partículas de cemento no adheridas deben ser removidas mediante medios mecánicos por ejemplo: limpieza abrasiva o escafrido. Otros contaminantes pueden ser removidos mediante fregado con un detergente industrial pesado (StonkleenDG9 o similar) y enjuagado con agua limpia. La superficie debe mostrar poros completamente abiertos y tener textura similar al papel de lija. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte al Departamento Técnico de Stonhard.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Antes de mezclar y aplicar cualquier material, asegúrese que las condiciones ambientales son satisfactorias para la aplicación. Para condiciones de trabajo óptimas, la temperatura de sustrato tiene que ser entre los 15 a 27°C.

Mida la temperatura de la superficie con un termómetro de superficies. Áreas frías deben ser climatizadas hasta que la temperatura de la losa esté por encima de 13°C. Esto permitirá que el material adquiera un curado apropiado. También, un sustrato frío hará que el material se endurezca y dificulte la aplicación del mismo. Áreas cálidas y áreas expuestas directamente a la luz del sol deberán colocarse a la sombra o coordinar para que el trabajo se realice durante la noche.

Un sustrato entre 15 y 27°C ayudará en la facilidad de trabajo del material; de todas formas un sustrato caliente (27 a 37°C) o un sustrato directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otro fenómeno como poros o ampollado. La temperatura del sustrato debe ser mayor que 3°C por encima del punto de rocío.

APLICACION

Imprimante

Aspire completamente la superficie antes de imprimir y asegúrese que el sustrato esté seco. El uso del HT Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 678. Esto asegura una máxima performance del producto. (Ver la Ficha Técnica del HT Primer para más detalles)

Nota: El imprimante HT Primer debe estar aún pegajoso durante la instalación del mortero.

Mortero

Mezclar la amina y la resina en un recipiente de 20 Lts. en una mezcladora J.B. Blender durante un minuto. Luego, gradualmente añadir el agregado fino del mortero mientras se mezcla por 90 segundos adicionales.

La mezcla se completa cuando no existen grumos de material seco.

Para aplicaciones verticales usar el agregado del mortero vertical. Aplicar el mortero sobre el sustrato con una llana dentada de 3/8" x 3/8". Para obtener el espesor apropiado, sostener la llana en un ángulo aproximado de 45 grados y mantener la punta de los dientes en contacto con el sustrato.

El material debe ser aplicado en forma nivelada sobre el sustrato sin grumos ni crestas antes de colocar la fibra de vidrio.

La fibra de vidrio no removerá ni ocultará ninguna irregularidad en la capa del mortero. Para esparcir el mortero sobre una superficie vertical, use la llana dentada y alise con la llana de terminación. Antes de aplicar el refuerzo de la fibra de vidrio la superficie del mortero vertical deberá estar lisa y nivelada.

Fibra de Vidrio

Colocar la fibra de vidrio sobre el mortero inmediatamente después de que el mortero esté aplicado. Presionar la fibra de vidrio sobre el mortero usando un rodillo de lana media. Solapar la Fibra de vidrio en forma adyacente 13 mm, inmediatamente aplicar el saturante.

Saturante

Mezclar la amina y la resina en un recipiente de 20 Lts. durante un minuto utilizando un mezclador de baja velocidad (400 a 600 rpm) tipo taladro (Jiffy Mixer). Aplicar el saturante a la fibra de vidrio con un rodillo de lana media saturada. Sumerja el rodillo dentro del recipiente de mezclado. No vierta el saturante directamente sobre la fibra de vidrio. Esto disminuirá el rendimiento del saturante. Si la temperatura del aire está por encima de los 27°C el uso de los recipientes plásticos incrementarán la vida útil del material. La fibra de vidrio está completamente saturada cuando ya no estén presentes fibras blancas. Cuando la fibra de vidrio esté completamente saturada, pase el rodillo acanalado para eliminar oclusiones de aire en la misma y para mejorar la adherencia de la fibra en el mortero. Para saturar los solapes de fibra, rodille varias veces a lo largo del solapado con un rodillo saturado, luego pase el rodillo acanalado varias veces sobre este solape hasta que el mismo desaparezca a la vista. Permita el curado del mortero, la fibra de vidrio y el saturante (usualmente de 4 a 6 horas) luego de proceder con el siguiente paso.

Mortero de acabado

Lije suavemente la capa de la fibra de vidrio/saturante con una amoladora en áreas donde haya fibras sobresalientes.

Mezclar la amina y la resina en un recipiente de 20 Lts. durante un minuto utilizando un mezclador de baja velocidad (400 a 600 rpm) tipo taladro (Jiffy Mixer). Luego, gradualmente incorporar el agregado del mortero de acabado mientras se mezcla por 2 minutos adicionales. Para aplicaciones verticales, usar el agregado vertical del mortero de acabado. La mezcla se completa cuando no existan más grumos de material seco. Echar el material a lo largo de la base de la pared sobre el piso y desparramar por la pared con un esparcidor dentado de 15 mils.

Rodillar el área con un rodillo de lana medio para remover las marcas del esparcidor.

El material puede parecer áspero al principio pero luego se nivelara hasta obtener un acabado liso.

Para superficies verticales, use una llana metálica grande o una cuchilla para colocar la primera capa vertical en la pared. Alisar la superficie con un escurridor plano de goma.

Acabado

Lije suavemente el mortero de acabado donde existan protuberancias o defectos. Mezclar la amina y la resina en un envase contenedor de 20 Lts. usando un centrifugador y un taladro lento (400 a 600rpm) con un mezclador Jiffy durante 2 minutos.

Vierta el material en el piso y desparramar con un esparcidor dentado de 15 mil.

Rodillar el área con un rodillo de lana medio para remover las marcas del esparcidor, usando largas pasadas de rodillo. Para superficies verticales verter el material a lo largo de la base de la pared y usando un rodillo de lana media rodillar el material verticalmente en la superficie.

El espesor de la capa húmeda de la pintura debe estar entre 250 y 300 micrones. Controle el espesor con un medidor de película húmeda.

CURADO

La superficie del Stonchem 678 estará libre de toda adhesión de 4 a 6 horas a 21°C. El área recubierta volverá a estar en servicio en 24 horas a 21°C.

Las características físicas finales se verán logradas luego de 7 días.

RECOMENDACIONES

• Aplicar solo en substratos limpios, firmes, secos y propiamente preparados.

La temperatura ambiente y superficie es de 13°C al momento de la aplicación.

• La temperatura máxima de la superficie no debe exceder los 32 °C durante la aplicación. La temperatura de substratos por encima de 38°C afectarán drásticamente el tiempo de trabajo del producto.

• La temperatura de substrato será mayor que 3°C por encima del punto de rocío.

• El material no debe ser aplicado cuando la humedad está por encima de 85%

La aplicación y los tiempos de curado dependen de las condiciones ambientales y de temperatura. Consultar al Dto. Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de este instructivo.

PRECAUCIONES

• Evitar el contacto de la amina y la resina de Stonchem 678, ya que puede provocar irritación en la piel, ojos y vías respiratorias.

• El Tolueno y Xyleno se recomiendan para la limpieza de la resina y la amina que derrama el Stonchem 678. Usar estos materiales sólo en estricto acuerdo con las recomendaciones y procedimientos de seguridad del fabricante. Disponga de los residuos de los materiales de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.

• Use máscaras de protección respiratoria para vapores orgánicos de acuerdo a las reglamentaciones locales vigentes.

• La selección de la indumentaria apropiada reducirá significativamente el riesgo de lesiones físicas.

• Ropa de trabajo, anteojos de seguridad, guantes impermeables de nitrilo son sumamente recomendados.

• En caso de contacto y enrojecimiento, sumerja el área en agua durante 15 minutos, y solicite atención médica. Lave la piel con jabón y agua.

• Si el material es ingerido, contáctese inmediatamente con el servicio médico. NO INDUZCA EL VÓMITO.

• Use solo con adecuada ventilación.

NOTA

• Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.

• Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stonchem Serie 600.

• El staff de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.

• Requisiciones de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

Rev. 0 Junio '10



STONHARD
www.stonhard.com

An RPM Company

Worldwide Offices:

USA 800.257.7953
Canada 800.263.3112

Mexico (52)55.9140.4500
South America (54-3327)44.2222

Europe (32)2.720.8982
Middle East (971)4.3470460

Africa (27)11.254.5500
Asia (86)21.5466.5118