

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 655 es un sistema de revestimiento multilaminado a base de resina epoxy novolac de alto grado de entrecruzamiento, aplicado en un espesor de 1 mm. La resina, la fibra de vidrio y la terminación mineral compuesta proveen una barrera química de baja exigencia para ocasional tránsito peatonal que es resistente a pequeñas fisuras estáticas y moderado choque térmico. Stonchem 655 tiene una excelente resistencia al ácido sulfúrico concentrado, solventes clorados y cáusticos.

### USOS

- Áreas de contención secundaria.
- Playa de tanques
- Cámaras, Sumideros y Canaletas de concreto.
- Base de bombas y tanques
- Tanques de almacenamiento.
- Fosas de neutralización.
- Pisos de procesos agresivos.
- Área de salpicaduras / derrames.

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia química a ácido sulfúrico concentrado, solventes clorados y cáusticos.
- La fibra de vidrio aumenta la resistencia a las fisuras.
- Mayor impermeabilidad por el acabado mineral compuesto.
- Mezclas predosificadas en fábrica para fácil aplicación y/o manipuleo.

### ENVASADO

Stonchem 655 es envasado en unidades de fácil manejo. Cada unidad consiste en:

#### Saturante

1.2 cajas de Stonchem serie 600 Saturante. Una caja contiene

6 bolsas de aluminio de amina

6 bolsas plásticas de resina

#### Fibra de Vidrio

1 rollo de 18.58 m2

#### Acabado

1 caja de Stonchem serie 600 Acabado

1 caja contiene

4 bolsas de aluminio de amina

4 bolsas plásticas de resina

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

<b>Resistencia a la Tensión</b> .....	6.500 psi
(ASTM C-307)	
<b>Resistencia a la Flexión</b> .....	12.000 psi
(ASTM C-580)	
<b>Módulo de elasticidad a la flexión</b> .....	$1.0 \times 10^6$ psi
(ASTM C-580)	
<b>Dureza</b> .....	85-90
(ASTM D-2240/Shore D)	
<b>Adherencia</b> .....	>400 psi
(ASTM D-4541)(100% de falla de concreto)	
<b>Resistencia a la abrasión</b> .....	0,07gm máx.
(ASTM D-4060, CS17	Pérdida de peso
<b>Coefficiente Térmico</b>	
<b>de Expansión Lineal</b> .....	$2,2 \times 10^{-5}$ cm/cm°C
(ASTM C-531)	
<b>Color</b> .....	Gris

\* **NOTA:** Las propiedades físicas anteriores fueron medidas de acuerdo a las Normas referidas. Muestras del sistema real de piso, incluyendo y cargas, fueron utilizadas como especímenes de ensayo.

### RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 655 está formulado para resistir una variedad de soluciones químicas. Consulte el listado de concentrados reactivos y las recomendaciones de temperatura en la Guía de Resistencias Químicas de la Serie Stonchem 600.

### PREPARACIÓN DE SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia. El sustrato debe estar seco y libre de toda cera, grasas, aceites, tierra, polvo o materiales extraños y lechada. La lechada y las partículas de cemento no adheridas deben ser removidas mediante medios mecánicos por ejemplo: limpieza abrasiva o escurificado. Otros contaminantes pueden ser removidos mediante fregado con un detergente industrial pesado y enjuagado con agua limpia. La superficie debe mostrar poros completamente abiertos y tener textura similar al papel de lija. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte al Departamento Técnico de Stonhard.

## RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonchem 655 cubrirá aproximadamente 16.72 m<sup>2</sup> en un espesor de 1mm.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 10 y 24°C en un área seca. Mantener alejado de la luz de sol directa y evitar el congelamiento. La vida útil es de 3 años en ambientes cerrados, en su envase original y sin abrir. Almacene toda la Fibra de vidrio en un área limpia y seca.

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Antes de mezclar y aplicar cualquier material, asegúrese que las condiciones ambientales sean satisfactorias para la aplicación. Para condiciones de trabajo óptimas, la temperatura de sustrato tiene que estar entre los 15 a 27°C.

Mida la temperatura de la superficie con un termómetro de superficies. Áreas frías deben ser climatizadas hasta que la temperatura de la losa esté por encima de 13°C. Esto permitirá que el material adquiera un curado apropiado. También, un sustrato frío hará que el material se endurezca y dificulte la aplicación del mismo. Áreas cálidas y áreas expuestas directamente a la luz del sol deberán colocarse a la sombra o coordinar para que el trabajo se realice durante la noche.

Un sustrato entre 15 y 27°C mejorará la capacidad de trabajo del material; de todas formas un sustrato caliente (27 a 37°C) o un sustrato directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otro fenómeno como poros o ampollado. La temperatura del sustrato debe ser mayor que 3°C por encima del punto de rocío.

## APLICACIÓN

### Imprimante

Aspire completamente la superficie antes de imprimir y asegúrese que el sustrato esté seco. El uso del HT Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 655. Esto asegura una máxima performance del producto. (Ver la Ficha Técnica del HT Primer para más detalles).

- NOTA: El Imprimante HT Primer debe estar seco al tacto antes de la aplicación de Stonchem 601.

### Saturante – Capa base

Mezclar la amina y la resina en un recipiente de 20 litros durante un minuto utilizando un mezclador de Baja velocidad (400 a 600 rpm) tipo taladro (Jiffy Mixer). Luego verter el saturante sobre el sustrato y distribuir con un esparcidor dentado de 15 mil (375 micrones).

El saturante debe esparcirse en una secuencia tal que permita la colocación de la fibra de vidrio. Evitar dejar “charcos” de saturante ya que en estos sectores la fibra de vidrio quedará sobre saturada.

### Saturante

Mezclar la amina y la resina en un recipiente de 20 Lts. durante un minuto utilizando un mezclador de baja velocidad (400 a 600 rpm) tipo taladro (Jiffy Mixer). Aplicar el saturante a la fibra de vidrio con un rodillo de lana media saturada. Sumerja el rodillo dentro del recipiente de mezclado. No vierta el saturante directamente sobre la fibra de vidrio. Esto disminuirá el rendimiento del saturante. Si la temperatura del aire está por encima de los 27°C el uso de los recipientes plásticos incrementarán la vida útil del material. La fibra de vidrio está completamente saturada cuando ya no estén presentes fibras blancas. Cuando la fibra de vidrio esté completamente saturada, pase el rodillo acanalado para eliminar oclusiones de aire en la misma y para mejorar la adherencia de la fibra en el mortero. Para saturar los solapes de fibra, pase el rodillo varias veces a lo largo del solapado con un rodillo saturado, luego pase el rodillo acanalado varias veces sobre este solape hasta que el mismo desaparezca a la vista. Permita el curado de la fibra de vidrio y el saturante (usualmente de 4 a 6 horas) luego de proceder con el siguiente paso.

### Acabado

Lije suavemente donde existan protuberancias o defectos. Mezclar la amina y la resina en un recipiente de 20 Lts. usando un mezclador de baja velocidad (400 a 600 rpm) tipo taladro (Jiffy Mixer) durante 2 minutos.

Vierta el material en el piso y desparrame con un esparcidor dentado de 15 mil (375 micrones). Pintar el área con un rodillo de lana medio para remover las marcas del esparcidor, usando largas pasadas de rodillo. Para superficies verticales verter el material a lo largo de la base de la pared y usando un rodillo de lana media aplicar el material verticalmente en la superficie.

El espesor de la capa húmeda de la pintura debe estar entre 250 y 300µm. Controle el espesor con un medidor de película húmeda.

### CURADO

La superficie del Stonchem 655 estará seco al tacto a las 4 a 6 horas a 21°C. El área recubierta volverá a estar en servicio en 24 horas a 21°C.

Las características físicas finales se verán logradas luego de 7 días.

## Fibra de Vidrio

Colocar la fibra de vidrio sobre el saturante inmediatamente después de que el mortero esté aplicado. Presionar la fibra de vidrio sobre el mortero usando un rodillo de lana media. Solapar la Fibra de vidrio en forma adyacente 13 mm e inmediatamente aplicar el saturante.

## PRECAUCIONES

- Evitar el contacto de la amina y la resina de Stonchem 655, ya que puede provocar irritación en la piel, ojos y vías respiratorias.
- El Tolueno y Xyleno se recomiendan para la limpieza de la resina y la amina. Usar estos materiales sólo en estricto acuerdo con las recomendaciones y procedimientos de seguridad del fabricante. Disponga de los residuos de los materiales de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- Use máscaras de protección respiratoria para vapores orgánicos de acuerdo a las reglamentaciones locales vigentes.
- La selección de la indumentaria apropiada reducirá significativamente el riesgo de lesiones físicas.
- Ropa de trabajo, anteojos de seguridad, guantes impermeables de nitrilo son sumamente recomendados.
- En caso de contacto y enrojecimiento, sumerja el área en agua durante 15 minutos, y solicite atención médica. Lave la piel con jabón y agua.
- Si el material es ingerido, contáctese inmediatamente con el servicio médico. **NO INDUZCA EL VÓMITO.**
- Use solo con adecuada ventilación.

## RECOMENDACIONES

- Aplicar sólo en sustratos limpios, firmes, secos y adecuadamente preparados.
- La temperatura ambiente y de superficie debe ser de 13°C al momento de la aplicación.
- La temperatura máxima de la superficie no debe exceder los 32°C durante la aplicación. La temperatura de sustratos por encima de 38°C afectarán la capacidad de trabajo del producto.
- La temperatura de sustrato debe ser mayor que 3°C por encima del punto de rocío.
- El material no debe ser aplicado cuando la humedad esté por encima de 85%
- La aplicación y los tiempos de curado dependen de las condiciones ambientales y de temperatura. Consultar al Dto. Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de estas recomendaciones.

## NOTAS

- Las hojas de seguridad del producto están disponibles bajo pedido.
- Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stonchem Serie 600.
- El equipo de ingenieros del Servicio Técnico está disponible para asistirlo en la aplicación o para responder consultas relacionadas a los productos Stonhard.
- Requisiciones de literatura técnica o servicio pueden ser hechas a través de representantes y oficinas de ventas locales u oficinas corporativas localizadas por todo el mundo.

Contacte al Servicio Técnico al 03327-44-2222.  
e-mail: [servicio.tecnico@stoncor.com.ar](mailto:servicio.tecnico@stoncor.com.ar)

DIC'12 – REV 0.

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

### Worldwide Offices:

USA	800.257.7953	Mexico	(52)55.9140.4500	Europe	(32)2.720.8982	África	(27)11.254.5500
Canada	800.263.3112	South America	(54-3327)44.2222	Middle East	(971)4.3470460	Asia	(86)21.5466.5118



**STONHARD**

www.stoncor.com.ar

