

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 601 es un sistema de revestimiento multilaminado a base de resina epoxy novolac de alto grado de entrecruzamiento, aplicado en un espesor de 625µm. Dos capas del revestimiento de compuesto mineral son ideales para el recubrimiento de bases, columnas, paredes y estructuras de concreto. La aplicación de una capa, de 250 a 300µm, renovará la superficie de un sistema de revestimiento viejo. El Sistema Stonchem 601 tiene una excelente resistencia al ácido sulfúrico concentrado, solventes clorados y cáusticos.

APLICACIONES Y USOS

- Áreas de contención secundaria.
- Sumideros y Canaletas de concreto.
- Área de salpicaduras / derrames.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia química a ácido sulfúrico concentrado, solventes clorados y cáusticos.
- Mayor impermeabilidad por el acabado mineral compuesto.
- Mezclas predosificadas en fábrica para fácil aplicación y/o manipuleo.

RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 601 está formulado para resistir una variedad de soluciones químicas. Consulte el listado de concentrados reactivos y las recomendaciones de temperatura en la Guía de Resistencias Químicas de la Serie Stonchem 600.

ENVASADO

Stonchem 601 es envasado en unidades de fácil manejo. Cada unidad consiste en:

Acabado

- 2 cajas de Stonchem serie 600 Acabado
- 1 caja contiene
 - 4 bolsas de aluminio de amina
 - 4 bolsas plásticas de resina

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonchem 601 cubrirá aproximadamente 16,72 m² en un espesor de 625µm.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 10 y 24°C en un área seca. Mantener alejado de la luz de sol directa y del congelamiento. La vida útil es de 3 años en ambientes cerrados, en su envase original y sin abrir.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Tracción3,900 psi
(ASTM D-638)

Resistencia a la Flexión9,800 psi
(ASTM C-580)

Módulo de Flexión

de Elasticidad 1 x 10⁶ psi
(ASTM C-580)

Dureza 85-90
(ASTM D-2240/Shore D)

Resistencia de adhesión >400 psi
(ASTM D-4541) (100% de falla de concreto)

Resistencia a la abrasión0,12gm
máx. Pérdida de peso (ASTM D-4060, rueda CS-17)

Coefficiente Térmico

de Expansión Lineal2,2 x 10⁻⁵ cm/cm°C
(ASTM C-531)

Color Gris

* **NOTA:** Las propiedades físicas anteriores fueron medidas de acuerdo a las Normas referidas. Muestras del sistema real de piso, incluyendo ligantes y cargas, fueron utilizadas como especímenes de ensayo.

PREPARACIÓN DE SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia. El sustrato debe estar seco y libre de toda cera, grasas, aceites, tierra, polvo o materiales extraños y lechada. La lechada y las partículas de cemento no adheridas deben ser removidas mediante medios mecánicos por ejemplo: limpieza abrasiva o escarificado. Otros contaminantes pueden ser removidos mediante fregado con un detergente industrial pesado y enjuagado con agua limpia. La superficie debe mostrar poros completamente abiertos y tener textura similar al papel de lija. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte al Departamento Técnico de Stonhard.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Antes de mezclar y aplicar cualquier material, asegúrese que las condiciones ambientales sean satisfactorias para la aplicación. Para condiciones de trabajo óptimas, la temperatura de sustrato tiene que estar entre los 15 a 27°C.

Mida la temperatura de la superficie con un termómetro de superficies. Áreas frías deben ser climatizadas hasta que la temperatura de la losa esté por encima de 13°C. Esto permitirá que el material adquiera un curado apropiado. También, un sustrato frío hará que el material se endurezca y dificulte la aplicación del mismo. Áreas cálidas y áreas expuestas directamente a la luz del sol deberán colocarse a la sombra o coordinar para que el trabajo se realice durante la noche.

Un sustrato entre 15 y 27°C mejorará la capacidad de trabajo del material; de todas formas un sustrato caliente (27 a 37°C) o un sustrato directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otro fenómeno como poros o ampollado.

APLICACIÓN

Imprimante

Aspire completamente la superficie antes de imprimir y asegúrese que el sustrato esté seco. El uso del HT Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 601. Esto asegura una máxima performance del producto. (Ver la Ficha Técnica del HT Primer para más detalles).

* NOTA: El Imprimante HT Primer debe estar seco al tacto antes de la aplicación de Stonchem 601.

Primera Capa

Mezclar la amina y la resina en un recipiente de 20 litros durante un minuto utilizando un mezclador de baja velocidad (400 a 600 rpm) tipo taladro (Jiffy Mixer). Luego verter el saturante sobre el sustrato y distribuir con un esparcidor dentado de 15 mil (375µm).

Pintar el área con un rodillo de lana medio para remover las marcas del esparcidor, usando largas pasadas de rodillo. Para superficies verticales verter el material a lo largo de la base de la pared y usando un rodillo de lana media aplicar el material verticalmente en la superficie.

El espesor de la capa húmeda de la pintura debe estar entre 250 y 300µm. Controle el espesor con un medidor de película húmeda.

Segunda Capa

Aplicar de la misma manera que la primera capa.

CURADO

La superficie del Stonchem 601 estará seca al tacto a las 4 a 6 horas a 21°C. El área recubierta volverá a estar en servicio en 24 horas a 21°C.

Las características físicas finales se conseguirán luego de 7 días.

PRECAUCIONES

- Evitar el contacto de la amina y la resina de Stonchem 601, ya que puede provocar irritación en la piel, ojos y vías respiratorias.
- El Tolueno y Xyleno se recomiendan para la limpieza de la resina y la amina. Usar estos materiales sólo en estricto acuerdo con las recomendaciones y procedimientos de seguridad del fabricante. Disponga de los residuos de los materiales de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- Use máscaras de protección respiratoria para vapores orgánicos de acuerdo a las reglamentaciones locales vigentes.
- La selección de la indumentaria apropiada reducirá significativamente el riesgo de lesiones físicas. Ropa de trabajo, anteojos de seguridad, guantes impermeables de nitrilo son sumamente recomendados.
- En caso de contacto y enrojecimiento, sumerja el área en agua durante 15 minutos, y solicite atención médica. Lave la piel con jabón y agua.
- Si el material es ingerido, contáctese inmediatamente con el servicio médico. NO INDUZCA EL VÓMITO.
- Use solo con adecuada ventilación. La inhalación de vapores puede causar severos dolores de cabeza, náusea y posible estado de inconciencia.

RECOMENDACIONES

- Aplicar sólo en sustratos limpios, firmes, secos y adecuadamente preparados.
- La temperatura ambiente y de superficie mínima debe ser de 13°C al momento de la aplicación.
- La temperatura máxima de la superficie no debe exceder los 32°C durante la aplicación.
- La temperatura de sustrato debe ser mayor que 3°C por encima del punto de rocío.
- La aplicación y los tiempos de curado dependen de las condiciones ambientales y de temperatura. Consultar al Dto. Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de estas recomendaciones.

NOTAS

- Las hojas de seguridad del producto están disponibles bajo pedido.
- El equipo de ingenieros del Servicio Técnico está disponible para asistirlo en la aplicación o para responder consultas relacionadas a los productos Stonhard.
- Requisiciones de literatura técnica o servicio pueden ser hechas a través de representantes y oficinas de ventas locales u oficinas corporativas localizadas por todo el mundo.

Contacte al Servicio Técnico al 03327-44-2222.

e-mail:servicio.tecnico@stoncor.com.ar

DIC'12 – REV 0.

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.



STONHARD

www.stoncor.com.ar



Worldwide Offices:

USA	800.257.7953	Mexico	(52)55.9140.4500	Europe	(32)2.720.8982	África	(27)11.254.5500
Canada	800.263.3112	South America	(54-3327)44.2222	Middle East	(971)4.3470460	Asia	(86)21.5466.5118