

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonlux AT es un sistema epoxi sin juntas y conductivo para pisos, que provee inmejorables características de control estático, además de su alta performance y durabilidad. Stonlux AT provee una superficie lisa y de fácil limpieza combinado con una excelente resistencia química y a la abrasión. Este sistema puede ser aplicado en espesores de 2 o 3 mm y es ofrecido en dos rangos de resistencias, ATK y ATM. Stonlux AT esta disponible en seis colores estándar pero otros colores pueden ser desarrollados bajo pedido. El sistema Stonlux AT se compone de:

Imprimante Standard

Puente de adherencia epoxi de dos componentes.

SL Primer

Imprimante epoxi pigmentado, tixotrópico de tres componentes.

ATM o ATK Primer

Imprimantes epoxis de dos componentes disipativo o conductivo.

Placas de puesta a tierra

Placas de cobre que conducen la energía disipada a los puntos de aterramiento.

Stonlux AT

Sistema epoxi autonivelante para pisos de tres componentes, compuesto de agente de curado, agregados seleccionados y aditivos conductivos.

APLICACIONES Y USOS

El sistema Stonlux AT puede ser usado en cualquier aplicación donde sea necesario controlar la electricidad estática. Es especialmente aplicable en sectores de producción, ensamblado o empaque de productos electrónicos; y en instalaciones de alta sensibilidad y sofisticación de equipos electrónicos.

Desde que el Stonlux AT es un sistema sin juntas y de fácil mantenimiento, es ideal para ambientes de extrema limpieza. Stonlux AT es ideal para aplicaciones de control estático que también requieren buena resistencia química, al impacto y a la abrasión.

SUSTRATO

El Stonlux AT, con su correspondiente Primer, es recomendado para aplicaciones sobre: concreto, madera o metal. No esta recomendado para ser aplicado sobre asfalto, ladrillos, mosaicos, masticos o superficies pintadas. Estos últimos, deben ser removidos por medios mecánicos para exponer el sustrato base antes de ser imprimado y revestido.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS/QUÍMICAS

Resistencia a la Compresión	550 kgf/cm ² (ASTM C-579)
Resistencia a la Tracción	158 kgf/cm ² (ASTM D-638)
Resistencia a la Flexión	300 kgf/cm ² (ASTM D-790)
Módulo de Flexión de Elasticidad	2,6 x 10 ⁴ kgf/cm ² (ASTM D-790)
Dureza	70-80 (ASTM D-2240/Shore D Durómetro)
Resistencia de adhesión	>30 kgf/cm ² (ASTM D-4541) (100% de falla de concreto)
Resistencia a la abrasión	0,10 gm máx. (ASTM D-4060, rueda CS-17)
Alargamiento Percentual	0,23 (ASTM D-638)
Coefficiente de rozamiento	0,5 (ASTM D-2047)
Coefficiente Térmico de Expansión Lineal	5,3 x 10 ⁻⁵ cm/cm °C (ASTM E-831)
Absorción de Agua	0,3% (ASTM C-413)
Limitación de Resistencia Al calor	140°F/60°C (exposición continua) 200°F/93°C (derrames intermitentes)
Tiempo de Cura	24 horas para (a 77°F/25°C) tránsito peatonal 48 horas para tránsito leve 72 horas para operaciones normales

NOTA: Las propiedades físicas anteriores fueron medidas de acuerdo a las Normas referidas. Muestras del sistema real de piso, incluyendo ligantes y cargas, fueron utilizadas como especímenes de ensayo.

OPCIONES DEL SISTEMA

Rangos de Conductividad

ATK

Provee protección contra la estática en aquellas áreas que requieren un piso conductivo.

ATM

Provee protección contra la estática en aquellas áreas que requieren un piso disipativo.

Zócalo sanitario

Para proveer un sello integral entre la junta de piso y pared, zócalos en alturas de 5 a 15 cm. pueden ser especificados.

Barrera de Vapor

Para asegurar una completa adherencia al concreto en ausencia de una barrera de vapor efectiva, el uso

de la membrana Stonfil OP2 de Stonhard es necesaria. (Ver instrucciones particulares del producto).

PRESENTACION

Stonlux AT está envasado en unit para fácil manejo.

Cada unit consiste en:

1 Caja con:

- 1 bolsa de Parte A (Agente de curado)
- 1 balde plástico de 2 gal. Parte B (resina)
- 1 Saco de Parte C (agregado conductivo)

RENDIMIENTO

Cada unit de Stonlux AT rinde aproximadamente:

5,58m² a 2mm de espesor.

3,76m² a 3mm de espesor.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes del Stonlux AT entre 16° y 29°C en un área seca. Evite excesivo calor y no congele. La vida útil es de 3 años en sus envases originales y sin abrir.

COLOR

Stonlux AT está disponible en 6 colores standard.

Refiérase a la carta de colores en el catálogo

Stonhard o en www.stonhard.com.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar un a adecuada adhesión. El sustrato debe estar seco y libre de toda cera, grasa, aceite, tierra, materiales flojos y extraños o lechadas. Lechada o partículas de cemento no adheridas deben ser removidas por medios mecánicos: limpieza abrasiva o escarificado.

Otros contaminantes pueden ser removidos mediante cepillado con un detergente industrial pesado (Stonkleen DG9) y enjuagado con agua limpia. La superficie debe mostrarse porosa y con una textura como la de un papel lija. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación del sustrato, rogamos contactar al Servicio Técnico de Stonhard.

Nota: Desde que el Stonlux AT es un material autonivelante, es mandatario que la superficie donde se instalará el producto sea plana y sin pendiente. En caso contrario, deberá remediarse estas dos características previamente a la instalación.

IMPRIMACIÓN

Estando ya preparado el sustrato, debe completarse la operación de sellado con el conjunto imprimante Standard/SL Primer. Una vez que estos Primer hayan curado una mano de ATK Primer será aplicada. Refiérase a la hoja de producto de este último para correcta instalación.

MEDICIÓN DEL IMPRIMANTE

Una vez que el ATK Primer está libre de tacto su resistencia debe ser medida:

- ATK 0,1 a 0,5 megohms a 100 volts.
- Si las lecturas obtenidas son mayores a estos valores, contacte al Departamento Técnico de Stonhard.

MEZCLADO

1. Usando un taladro de bajas vueltas y un Jiffy Mixer para 2 a 5 galones, premezcle las Partes B hasta obtener un material uniforme.
2. Vierta todo el contenido del recipiente de la Parte B y de la bolsa de la Parte A en un balde de mezclado.
3. Coloque el balde de mezclado en un JB Blender y active el timer para comenzar a partir de 110 segundos el ciclo de mezcla.
4. Cuando el blender se detenga, reactive el timer nuevamente y lentamente vierta todo el contenido del saco de la Parte C (agregado) mientras el balde rota. Deje que la mezcla se desarrolle durante otros 110 segundos.
5. Justo antes de verter el material, mézclelo con un taladro de bajas vueltas y Jiffy Mixer por 30 segundos.

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

Después de mezclado, Stonlux AT tiene un tiempo de trabajo de aproximadamente 30 minutos a 21°C.

El tiempo de trabajo puede variar dependiendo de las condiciones ambientales y de superficie.

APLICACIÓN

1. Vierta el Stonlux AT sobre el piso en una franja.
2. Distribuya el material usando la llana o el esparcidor metálico dentado que corresponda al espesor requerido.
3. Rodille el material con el rodillo de púas. Para mayores detalles de mezclado e instalación de este producto refiérase a las Instrucciones de Aplicación del Stonlux AT.

CONTROL ELECTRICO

El piso debe ser controlado después de la aplicación del Stonlux AT. Una vez que este está libre de tacto, mediciones punto a punto y punto a tierra deberán llevarse a cabo sobre toda la superficie. Todos los valores deben caer por debajo de 1,0x10⁶ ohms (Ω).

Nota: Stonhard ensaya todos los pisos en relación a la norma ANSI/ESD 7,1. Existen otras normas para pisos ESD disponibles que tienen sus propios valores y parámetros. Contacte al Departamento Técnico de Stonhard si Ud. necesita mediciones con otras normas

RECOMENDACIONES

- No intente instalar el material Stonlux AT si su temperatura está por encima de 30°C. Altas temperaturas causarán que el material endurezca mucho más rápido que lo deseado, por el contrario, si la temperatura de los componentes es igual o menor a los 18°C, Stonlux AT no nivelará correctamente.
- No use agua o vapor en las cercanías del área de aplicación. La humedad puede **seriamente** afectar el tiempo de trabajo y las propiedades del material.

PRECAUCIONES

- Solventes como Tolueno y Xileno son recomendados para limpieza del material no reaccionado de Stonlux AT. Use estos materiales solamente bajo estrictas recomendaciones de los procedimientos de seguridad del fabricante. Disponga los desechos de acuerdo a las regulaciones gubernamentales. El material reaccionado requerirá de medios mecánicos para su remoción.

- El uso de respiradores, anteojos de seguridad y guantes impermeables aprobados por las legislaciones vigentes están recomendados.
- En caso de contacto, enjuague el área con grandes cantidades de agua por 15 minutos y obtenga atención médica. Lave la piel con agua y jabón.
- Use solamente con ventilación adecuada.

NOTAS

- Para servicio en ambientes químicos no descritos en la tabla de resistencias químicas, por favor consultar a Stonhard por recomendaciones adecuadas.
- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.
- El staff de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Requisiciones de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.
 Mayo '10 – Rev. 0



STONHARD
www.stonhard.com

An **APM** Company

Worldwide Offices:

USA	800.257.7953	Mexico	(52)55.9140.4500	Europe	(32)2.720.8982	Africa	(27)11.254.5500
Canada	800.263.3112	South America	(54-3327)44.2222	Middle East	(971)4.3470460	Asia	(86)21.5466.5118