

STONRES RTZ

DESCRIPCION DE PRODUCTO

Stonres RTZ es un sistema de pisos uretánico resiliente con un espesor nominal de 5mm. Este sistema de fácil limpieza, sin juntas y resiliente, tiene una eficiencia acústica excepcional y confort ergonómico. El sistema combina una estética superior con excelente resistencia al desgaste y a las manchas ofreciendo diferentes combinaciones de colores. Está compuesto por:

Mortero Stonres RTZ

Mortero uretánico resiliente, resistente a los rayos UV, de tres componentes, que consiste en resina uretánica, agente de curado y agregado grueso.

Groutcoat Stonres

Grout coat uretánico transparente, resistente a los rayos UV, alifático, poliaspártico de dos componentes.

Stonseal CF7

Barniz poliuretánico mate de alto rendimiento, base acuosa, bajo VOC, de dos componentes.

PRESENTACION

Stonres RTZ está envasado en units para su fácil manejo. Cada unit consta de:

Mortero Stonres RTZ

- 12 Cajas, cada una contiene:
 - 1 bolsa de aluminio de isocianato
 - (12) envases de 5 galones de polyol
- 12 bolsas de agregado Parte C

Groutcoat Stonres

- 0.5 Cajas conteniendo:
 - 1 bolsa de plástico de Isocianato
 - (1) Lata de amina de 1 galón

Stonseal CF7

- 1 Caja conteniendo:
 - 1 bolsa de aluminio de isocianato
 - (1) envase de 1 galón de polyol

RENDIMIENTO

Cada unit de Stonres RTZ cubrirá aproximadamente 20,4 m2 de superficie a un valor nominal de 5 mm de espesor.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonres RTZ entre 18 °C y 30 °C en un área seca. Evite excesivo calor y no congele. La vida útil del mortero es de 3 años y 1 año para el resto de los componentes, en sus envases originales y sin abrir.

CARACTERISTICAS FISICAS

Resistencia a la tensión	1200 psi
(ASTM C-307)	
Dureza	85
(ASTM D-2240, Shore A)	
Porcentaje de Elongación	150%
(ASTM D-638)	
Resistencia al impacto	> 60 in.Lbs.
(ASTM D-2794)	
Limite de Carga Estática	0.002 in./0.05mm
(ASTM F-970)	(125lb/57 kg de carga)
Resistencia al calor	Delta E<8
(ASTM F-1514)	(7 días @ 70 °C)
Indentación Residual	<1% espesor
(ASTM F-1914)	(140 lib/64kg de carga)
Resistencia a la Abrasión	0.03g
(ASTM D-4060 CS-17)	
Coficiente Térmico	3.3 x 10-5 in./in.°C
de Expansión Lineal	
(ASTM C-531)	
Flamabilidad	Clase I
(ASTM E-648)	
Coficiente de reducción de ruido	0.05
(ASTM C-423)	
Contenido VOC	Mortero RTZ – 10g/l
(ASTM D-2369, Método E)	Stonres Groutcoat – 90 g/l
	Stonseal CF7 – 47 g/l (Método C)
Rango de curado	12 horas para tránsito peatonal
(a 77 °F/25 °C)	48 horas para operaciones normales

Nota: Las propiedades físicas de arriba fueron medidas de acuerdo con los estándares referenciados. Muestras del sistema de pisos actual, incluyendo vehículo y fibras, fueron utilizadas como especímenes de prueba. Toda la preparación de muestra y evaluación fue llevada a cabo en un laboratorio ambiental, los valores obtenidos en materiales aplicados en campo pueden variar y algunos métodos de evaluación pueden sólo ser llevados a cabo en probetas hechas en el laboratorio.

COLOR

Stonres RTZ está disponible en 15 colores estándar y una extensa paleta de colores. Referirse a la Hoja de Colores de Stonres RTZ.

SUSTRATO

Stonres RTZ es adecuado para la aplicación sobre superficies bien preparadas de concreto, madera o acero. No se recomienda su uso sobre asfalto, masilla, productos de base de yeso, ladrillo o superficies pintadas. Estas deben ser primero removidas por medios mecánicos para exponer el sustrato antes de cubrirlo.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La correcta preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia y rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte a su representante local de Stonhard o al Departamento Técnico.

Nota: Se requiere un sustrato plano para la aplicación de Stonres RTZ y no puede ser instalado sobre superficies inclinadas.

IMPRIMACIÓN

Se requiere el uso de sistemas de Imprimación Stándard/SL para todas las aplicaciones de RTZ sobre concreto o madera. Sustratos de metal deben ser imprimados inmediatamente luego de la preparación con Imprimante HT.

El sustrato debe estar libre de poros y oquedades luego de la imprimación y antes de comenzar con la aplicación del Mortero, y la capa de imprimante no debe curarse por más de 24 horas para asegurar la correcta adhesión entre capas.

MEZCLADO

- El correcto mezclado es crítico para que el producto exhiba las propiedades de aplicación y curado adecuadas y las características físicas máximas.
- Se requiere mezclado mecánico para todos los componentes.
- Ver las Instrucciones de Aplicación de Stonres RTZ para mas detalles.

APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes y del sustrato de Stonres RTZ no están entre 18 y 30°C. **Las propiedades del tiempo de curado y aplicación del material son severamente afectadas si las temperaturas se encuentran fuera de este rango.**
- El material del Mortero Stonres RTZ se mezcla justo antes del uso de acuerdo con las instrucciones prescriptas. El material base luego es esparcido entonces con el rastrillo de esparcido y luego nivelado con el rodillo de púas para acabado.
- Luego de un mínimo de 20 horas de curado, lijar la superficie del Mortero RTZ utilizando las lijas recomendadas.
- Aplicar con esparcidor de goma y rodillar con un rodillo de cerda mediano transversalmente el Stonres Groutcoat.
- Luego de 4 horas de curado mínimo, aplicar la primera capa de Stonseal CF7 con rodillo. Dejar curar por un mínimo de 12 horas antes del tráfico peatonal y 48 horas, antes de que comience el procedimiento de limpieza/lavado. (Ver Ficha Técnica de Stonseal CF7 para más detalles)
- Instrucciones de aplicación detalladas pueden encontrarse en las Instrucciones de Aplicación de Stonres RTZ.

NOTAS

- Procedimientos para mantenimiento de los sistemas de pisos durante las operaciones están descritos en los Procedimientos de Limpieza de Stonhard.
- Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stonres.
- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.
- El staff de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Pedido de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.
Marzo '14 – Rev. 1

Worldwide Offices:

USA 800.257.7953
Canada 800.263.3112

Mexico (52)55.9140.4500
South America (54-3327)44.2222

Europe (32)2.720.8982
Middle East (971)4.3470460

Africa (27)11.254.5500
Asia (86)21.5466.5118



STONHARD
www.stonhard.com

An RPM Company