

## STONRES RTX

### DESCRIPCION DE PRODUCTO

Stonres RTX es un sistema de pisos uretánico resiliente con un valor nominal de 3mm. Este sistema de fácil limpieza, sin juntas y resiliente, combina el color y la profundidad de fibras para proveer un excepcional confort ergonómico y estética superior con excelente resistencia al desgaste y a las manchas. Está compuesto por:

#### **Mortero Stonres RTX**

Mortero uretánico resiliente, resistente a los rayos UV, de tres componentes, que consiste en resina uretánica, agente de curado y fibras decorativas.

#### **Groutcoat Stonres**

Grout coat uretánico transparente, resistente a los rayos UV, alifático, poliaspártico de dos componentes.

#### **Stonseal CF7**

Barniz mate poliuretánica de alto rendimiento, base acuosa, VOC, de dos componentes.

### PRESENTACION

Stonres RTX está envasado en units para su fácil manejo. Cada unit consta de:

#### **Mortero Stonres RTX**

- 10 Cajas, cada una contiene:
  - 1 bolsa de aluminio de isocianato (agente de curado).
  - (10) envases de 5 galones de polyol (resina).

#### **Fibras Stonres RTX**

- 2.5 Cajas, cada una contiene:
  - 4 bolsas de fibras

#### **Groutcoat Stonres**

- 0.5 Cajas conteniendo:
  - 1 bolsa de plástico de Isocianato
  - (1) Lata de amina de 1 galón

#### **Stonseal CF7**

- 1 Caja conteniendo:
  - 1 bolsa de aluminio de isocianato
  - (1) envase de 1 galón de polyol

### RENDIMIENTO

Cada unit de Stonres RTX cubrirá aproximadamente 18,6 m<sup>2</sup> de superficie a un valor nominal de 3 mm de espesor.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Mortero Stonres RTX entre 18 °C y 30 °C en un área seca. Evite excesivo calor y no congele. La vida útil del mortero es de 3 años y 1 año para el resto de los componentes, en sus envases originales y sin abrir.

### CARACTERISTICAS FISICAS

<b>Resistencia a la tensión</b> . . . . .	1200 psi
(ASTM C-307)	
<b>Dureza</b> . . . . .	85
(ASTM D-2240, Shore A)	
<b>Porcentaje de Elongación</b> . . . . .	150%
(ASTM D-638)	
<b>Resistencia al impacto</b> . . . . .	> 60 in./Lbs. (ASTM D-2794)
<b>Limite de Carga Estática</b> . . . . .	0.002 in./0.05mm
(ASTM F-970)	(125lb/57 kg de carga)
<b>Resistencia al calor</b> . . . . .	Delta E<8
(ASTM F-1514)	(7 días @ 70 °C)
<b>Indentación Residual</b> . . . . .	<1% espesor
(ASTM F-1914)	(140 lib/64kg carga)
<b>Resistencia a la Abrasión</b> . . . . .	0.03g
(ASTM D-4060 CS-17)	
<b>Flamabilidad</b> . . . . .	Clase I
(ASTM E-648)	
<b>Contenido VOC</b> . . . . .	Mortero RTX – 10g/l
(ASTM D-2369, Método E)	Stonres Groutcoat – 90 g/l
	Stonseal CF7 – 50 g/l (Método C)
<b>Rango de curado</b> . . . . .	12 horas para tránsito peatonal
(a 77 °F/25 °C)	48 horas para operaciones normales

Nota: Las propiedades físicas de arriba fueron medidas de acuerdo con los estándares referenciados. Muestras del sistema de pisos actual, incluyendo vehículo y fibras, fueron utilizadas como especímenes de prueba. Toda la preparación de muestra y evaluación fue llevada a cabo en un laboratorio ambiental, los valores obtenidos en materiales aplicados en campo pueden variar y algunos métodos de evaluación pueden sólo ser llevados a cabo en probetas hechas en el laboratorio.

### COLOR

Stonres RTX está disponible en 12 colores estándar y una extensa paleta de colores. Referirse a la Hoja de Colores de Stonres RTX.

### SUSTRATO

Stonres RTX es adecuado para la aplicación sobre superficies bien preparadas de concreto, madera o acero. No se recomienda su uso sobre asfalto, masilla, productos de base de yeso, ladrillo o superficies pintadas. Estas deben ser primero removidas por medios mecánicos para exponer el sustrato antes de cubrirla.

## PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La correcta preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia y rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte a su representante local de Stonhard o al Departamento Técnico.

**Nota:** Se requiere un sustrato plano para la aplicación de Stonres RTX y no puede ser instalado sobre superficies inclinadas.

## IMPRIMACIÓN

Se requiere el uso de sistemas de Imprimación Standard/SL para todas las aplicaciones de RTX sobre concreto o madera. Sustratos de metal deben ser imprimados inmediatamente luego de la preparación con Imprimante HT.

El sustrato debe estar libre de poros y oquedades luego de la imprimación y antes de comenzar con la aplicación del Mortero, y la capa de imprimante no debe curarse por más de 24 horas para asegurar la correcta adhesión entre capas.

## MEZCLADO

- El correcto mezclado es crítico para que el producto exhiba las propiedades de aplicación y curado adecuadas y las características físicas máximas.
- Se requiere mezclado mecánico para todos los componentes.
- Ver las Instrucciones de Aplicación de Stonres RTX para mas detalles.

## APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes y del sustrato de Stonres RTX no están entre 18 y 30°C. **Las propiedades del tiempo de curado y aplicación del material son severamente afectadas si las temperaturas se encuentran fuera de este rango.**
- El material del Mortero Stonres RTX se mezcla justo antes del uso de acuerdo con las instrucciones prescriptas. El material base luego es esparcido entonces con el rastrillo de esparcido y luego nivelado con el rodillo de púas para acabado.
- Luego de un mínimo de 20 horas de curado, lijar la superficie del Mortero RTX utilizando las lijas recomendadas.
- Aplicar con esparcidor de goma y rodillar con un rodillo de cerda mediano transversalmente el Stonres Groutcoat.
- Luego de 4 horas de curado mínimo, aplicar la primera capa de Stonseal CF7 con rodillo.
- Luego de 12 horas de curado mínimo, aplicar la segunda capa de Stonseal CF7 con rodillo. Dejar curar por un mínimo de 12 horas antes del tráfico peatonal y 48 horas, antes de que comience el procedimiento de limpieza/lavado.

## NOTAS

- Procedimientos para mantenimiento de los sistemas de pisos durante las operaciones están descritos en los Procedimientos de Limpieza de Stonhard.
- Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stonres.
- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.
- El staff de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Pedido de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

Diciembre '13 – Rev 0



**STONHARD**  
www.stonhard.com

An **FPM** Company

### Worldwide Offices:

USA 800.257.7953  
Canada 800.263.3112

Mexico (52)55.9140.4500  
South America (54-3327)44.2222

Europe (32)2.720.8982  
Middle East (971)4.3470460

Africa (27)11.254.5500  
Asia (86)21.5466.5118