

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonshield HRI es un sistema de piso durable nominal de 5 mm de espesor con una superficie decorativa, con capacidad antideslizante. Su base llaneable proporciona resistencia al impacto superior y permite que se aplique Stonshield HRI sobre superficies rugosas. La capa de cuarzo de color distribuido resulta en una superficie atractiva que es texturada para seguridad. Esta capa transparente superpuesta no tiene juntas o costuras para alojar suciedad y bacterias y resiste el ataque de la mayoría de los ácidos y álcalis. Se compone de:

Stonshield HRI Base

Una base de mortero llaneable de tres componentes que consiste de una resina epoxi, agente de curado y agregado de sílice finamente clasificado.

Stonshield Undercoat

Formulación epoxi de flujo libre de tres componentes, que consta de resina, agente de curado y agregado fino.

Stonshield Agregado

Colores brillantes, agregado de cuarzo.

Stonshield Sellador

Sellador epoxy transparente de dos componentes, alto rendimiento, resistentes a los rayos UV.

APLICACIONES Y USOS

Stonshield HRI es ideal para una amplia variedad de aplicaciones, tales como áreas de preparación de alimentos, supermercados, panaderías, envasados húmedos y áreas de fabricación ligera.

SUSTRATO

El Stonshield HRI, con su correspondiente Primer, es recomendado para aplicaciones sobre concreto adecuadamente preparado, tanto nuevo como viejo. Está diseñado además para trabajo de renovación sobre madera o ladrillo sano y azulejo. Stonshield HRI no está recomendado para ser aplicado sobre asfalto, mastics, productos a base de yeso o superficies pintadas. Estos últimos, deben ser removidos por medios mecánicos para exponer el sustrato base antes de ser imprimado y revestido.

OPCIONES DEL SISTEMA

Impermeabilización

Cuando el sistema total debe ser resistente al agua, el uso del sistema de membrana de Stonhard, Stonproof ME7 se requiere con estricta adherencia a las instrucciones de aplicación.

Zócalo sanitario

Para proveer un sello integral entre la junta de piso y pared, están disponibles zócalos en alturas de 5 a 15 cm.

Textura Mediana o Estándar

El Sellador Stonshield es aplicado a un espesor que producirá la textura deseada.

CARACTERISTICAS FISICAS

Resistencia a la Compresión	10,000 psi
(ASTM C-579)	luego de 7 días
Resistencia a la Tensión .	2,000 psi
(ASTM C-307)	
Resistencia a la Flexión	4,300 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de Flexión de Elasticidad	2,0 x 10 ⁶ psi
(ASTM C-580)	
Dureza	85-90
(ASTM D-2240/Shore D)	
Resistencia al Impacto .	>160 in/lbs
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la abrasión	0,06 gm máx.
(ASTM D-4060, CS-17)	pérdida de peso
Coefficiente de fricción (Seco)	Textura Estándar >1.0
(ASTM F-1679)	Textura Mediana 0.96
Índice de Resistencia al deslizamiento (Húmedo)	Textura Estándar >1.0
(ASTM F-1679)	Textura Mediana 0.93
Flamabilidad	Clase I
(ASTM E-648)	
Coefficiente Térmico de Expansión Lineal	1,8 x 10 ⁻⁵ mm/mm °C
(ASTM C-531)	
Absorción de Agua	0,1 %
(ASTM C-413)	
Limitación de Resistencia al calor	140 °F/60 °C
	(exposición continua)
	200 °F/93 °C
	(derrames intermitentes)
Tiempo de Curado .	12horas para tránsito peatonal
(a 77 °F/25 °C)	24 horas para operaciones normales

NOTA: Las propiedades físicas anteriores fueron medidas de acuerdo a las Normas referidas. Muestras del sistema real de piso, incluyendo ligante y carga, fueron utilizadas como especímenes de ensayo.

Contenido reciclado de vidrio

Es posible obtener 4 puntos LEED mediante el uso de Stonshield HRI estándar. Usando el sistema de mortero epoxi que contiene 30% de material reciclado y componentes a base de soja rápidamente renovables puede ayudar a proporcionar un adicional de 2 puntos LEED.

PRESENTACION

Stonshield HRI está envasado en unit para fácil manejo. Cada unit consiste en:

Stonshield HRI Base

2 Cajas conteniendo cada una:

- 6 bolsas de aluminio de Parte A (Agente de curado)
- 6 bolsas de plástico de Parte B (resina)

12 bolsas individuales de Parte C (agregado)

Stonshield Undercoat

0.75 Caja conteniendo:

- 6 bolsas de aluminio de Parte A (Agente de curado)
- 6 bolsas de plástico de Parte B (resina)

0.75 Caja conteniendo:

- 6 bolsas de Parte C-I (Agregado)

Stonshield Agregado

6 bolsas individuales de agregado de cuarzo color

Stonshield Sellador

Textura Estándar

0.75 Caja conteniendo:

- 6 bolsas de aluminio de Parte A (Agente de curado)
- 6 bolsas de plástico de Parte B (resina)

Textura Media

1 Caja conteniendo:

- 6 bolsas de aluminio de Parte A (Agente de curado)
- 6 bolsas de plástico de Parte B (resina)

RENDIMIENTO

Cada unit de Stonshield HRI rinde aproximadamente 27.9 m2 de superficie a un espesor nominal de 5mm.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes del Stonshield HRI entre 16° y 30°C en un área seca. Evite excesivo calor y no congele. La vida útil es de 3 años en sus envases originales y sin abrir.

COLOR

Stonlux SL está disponible en 2 colores sólidos. Refiérase a la carta de colores de Stonshield. Colores solicitados por los clientes están disponibles bajo pedido.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar una adecuada adhesión. El sustrato debe estar seco y libre de toda cera, grasa, aceite, tierra, materiales flojos y extraños o lechadas. Lechada o partículas de cemento no adheridas deben ser removidas por medios mecánicos: limpieza abrasiva o escarificado. Otros contaminantes pueden ser removidos mediante cepillado con un detergente industrial pesado (Stonkleen DG2) y enjuagado con agua limpia. La superficie debe mostrarse porosa y con una textura como la de un papel lija. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación del sustrato, rogamos contactar al Servicio Técnico de Stonhard.

IMPRIMACIÓN

Es necesario el uso de Imprimante Standard para todas las aplicaciones de Stonshield HRI base sobre todos los sustratos excepto grouts Stonset. Sobre éstos, se utiliza Imprimante Stonset de Stonhard. Imprimante Stonset o Standard debe estar húmedo durante la aplicación de Stonshield HRI base. Si el imprimante está "libre al tacto", el área debe re imprimarse antes de continuar con la aplicación.

MEZCLADO

Debido a la variedad de configuraciones de sistemas disponibles para Stonshield HRI, consulte las Instrucciones de Aplicación de Stonshield para detalles.

APLICACIÓN

La aplicación del sistema HRI Stonshield se lleva a cabo de la siguiente manera:

1. Mezclar Stonshield HRI Base, mortero aplicado y llaneado hasta obtener un acabado bien cerrado. Permitir al menos 8 horas de curado.

2. A continuación, amolar ligeramente la Base HRI. Luego, mezclar Stonshield Undercoat aplicarlo a la superficie del suelo utilizando una espátula de acero y un rodillo de bucle para distribuir uniformemente el material y promover la nivelación de la superficie.

3. Distribuir Stonshield Agregado sobre la capa fresca rodillada utilizando un Spraycaster de Stonhard para asegurar una distribución uniforme del agregado. Deje curar por lo menos 8 horas.

4. Raspar el suelo con una espátula de acero, barrer para quitar agregado suelto, luego aspirar.

5. Mezcla el Sellador Stonshield aplicarlo. Para una textura estándar, aplicar el sellador utilizando una espátula de goma y luego rodillar con un rodillo de cerda mediana. Para obtener una textura media, aplicar el sellador utilizando una espátula de goma rígida y luego rodillar utilizando un rodillo de cerda mediana saturado.

Para mayores detalles de mezclado e instalación de este producto refiérase a las Instrucciones de Aplicación del Stonshield HRI.

RECOMENDACIONES

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes de Stonshield HRI y del sustrato no están entre 16 y 30°C. Las propiedades del tiempo de curado y de la aplicación del material son severamente afectadas.
- NO use agua o vapor en las cercanías del área de aplicación. **La humedad puede seriamente afectar el tiempo de trabajo y las propiedades del material.**
- Se requiere el uso de anteojos de seguridad y de guantes impermeables durante la aplicación.
- Evite el contacto con los líquidos de las partes A y B ya que pueden producir irritación de piel y/o ojos.
- Utilizar solamente con ventilación adecuada.

NOTAS

- Los procedimientos de limpieza del sistema de pisos durante las operaciones están descritas en la Guía de Mantenimiento de Pisos de Stonhard.
- Información específica referente a resistencia química está disponible en la Guía de Resistencia Química de Stonshield.
- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.
- El staff de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Requisiciones de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo

Junio '13 – Rev. 0

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descriptos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

Worldwide Offices:

USA 800.257.7953
Canada 800.263.3112

Mexico (52)55.9140.4500
South America (54-3327)44.2222

Europe (32)2.720.8982
Middle East (971)4.3470460

Africa (27)11.254.5500
Asia (86)21.5466.5118



STONHARD
www.stonhard.com

An RPM company