

### DESCRIPCION DE PRODUCTO

Stonclad UR es un mortero poliuretánico de 4 componentes, llaneable. El sistema consiste de una unión urea-uretano, pigmentos y áridos de cuarzo graduado. Stonclad UR puede aplicarse en un rango de espesores de 3 a 6mm dependiendo de los requerimientos de aplicación. Una vez curado, Stonclad UR logra extrema dureza, resistencia al impacto y exhibe excelente resistencia química, a la abrasión, el desgaste, temperatura, etc.

### USOS, APLICACIONES

Stonclad UR está formulado específicamente para la industria de alimentos y bebidas, utilizando una resina de tipo uretano-urea multi-funcional. Este sistema está específicamente diseñado para pisos industriales expuestos a condiciones de impacto y abrasión a temperaturas hasta 121°C. Stonclad UR provee una excelente protección contra ataques de químicos como agentes oxidantes, ácidos orgánicos y solventes mientras que mantiene una destacada resistencia a shocks térmicos y ciclos de variación de temperatura.

### SUSTRATO

Stonclad UR es apropiado para aplicaciones sobre concreto. Consultar con el Servicio Técnico para recomendaciones sobre otros sustratos.

### OPCIONES DE SISTEMA

#### **Zócalos**

Para proveer un sellado integral entre la junta del piso y la pared, pueden ser especificados zócalos sanitarios en alturas de 5 a 15 cms.

#### **Impermeabilización**

Cuando se requiere que la totalidad del sistema sea impermeable, se indica el uso del sistema de membrana Stonproof ME7, con textura #3 que debe ser instalado sin apartarse de lo expresado en las instrucciones de aplicación.

#### **Recubrimientos**

El sistema está diseñado como un sistema de mortero sin capa de terminación. Si se desea recubrir, se requieren dos manos de la capa final con un lijado entre las mismas.

### CARACTERISTICAS FISICAS

**Resistencia a la compresión.** . . . . . 5000 psi  
(ASTM C-579) . . . . . después de 7 días

**Resistencia a la tensión.** . . . . . 1000 psi  
(ASTM C-307)

**Resistencia a la flexión.** . . . . . 2000 psi  
(ASTM C-580)

**Módulo de elasticidad a la flexión.** . . 1.1 x 10<sup>6</sup> psi  
(ASTM C-580)

**Dureza** . . . . . 80 a 84  
(ASTM D-2240, Shore D)

**Adherencia** . . . . . >400 psi  
(ASTM D-4541) 100% desprendimiento de concreto

**Resistencia al impacto** . . . . . > 160 in./Lbs.  
(ASTM D-2794)

**Índice de Resistencia al deslizamiento** . . . . .  
(ASTM F-1679) Sin sellar 0.98 (seco),  
0.8 (húmedo)  
Sellado 0.93 (seco)  
0.75 (húmedo)

**Flamabilidad.** . . . . . Clase I  
(ASTM E-648)

**Coefficiente térmico de expansión lineal** . . . . .  
(ASTM C-531) . . . . . 1.1 x 10<sup>-5</sup> in./in.°C

**Absorción de agua.** . . . . . < 1%  
(ASTM C-413)

**Límite de resistencia al calor.** . . . . . 200°F/93°C  
(exposición continua)  
250°F/121°C  
(derrames intermitentes)

**Rango de curado.** . . 8 horas para tráfico peatonal  
(a 77°F/25°C) 24 horas para operaciones  
normales.

Nota: Las propiedades físicas de arriba fueron medidas de acuerdo con los standards referenciados. Las muestras del sistema actual de pisos, incluyendo el ligante y el agregado, fueron usados como pruebas o muestras

## PRESENTACION

Stonclad UR está envasado en “units” para su fácil manejo. Cada “unit” consta de:

### Mortero

2 Cajas, cada una contiene:

- 6 bolsas de aluminio de isocianato (agente de curado).
- 6 bolsas plásticas de polyol (resina).

12 Bolsas individuales de Parte C-1 (agregado)

### Pigmentos

1 Caja conteniendo:

- 12 bolsas de Parte C-2 pack de pigmentos (polvo).

## RENDIMIENTO

Cada unit de Stonclad UR cubrirá aproximadamente 18,58 m<sup>2</sup> de superficie a un valor nominal de 6 mm de espesor.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Previamente al mezclado, los componentes de Stonclad UR deben ser almacenados a temperaturas entre 16 y 30°C. La vida útil es de 2 años para el isocianato y polioliol y 6 meses para la parte C-1 en sus envases originales y sin abrir. No almacenar en ambientes abiertos, cuarto de calderas, compresor, refrigeradores, o cerca de radiadores, tuberías de vapor, etc.

## PREPARACION DE SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia. El sustrato debe estar seco y libre de toda cera, grasas, aceites, tierra, polvo o materiales extraños y lechada. La lechada y las partículas de cemento no adheridas deben ser removidas mediante medios mecánicos por ejemplo: limpieza abrasiva o escarificado. Otros contaminantes pueden ser removidos mediante fregado con un detergente industrial pesado (Stonkleen DG9) y enjuagado con agua limpia. La superficie debe mostrar poros completamente abiertos y tener textura similar al papel de lija. Cuando se aplique Stonclad UR sobre Stonset TG6, el Stonset TG6 debe ser lijado para obtener un buen perfil de anclaje que mejorará la adherencia. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte al Departamento Técnico de Stonhard.

## IMPRIMACION

El uso de Primer para Uretanos es necesario para todas las aplicaciones de Stonclad UR. El Primer para Uretanos debe estar “pegajoso” durante la aplicación de Stonclad UR. Si los imprimantes comienzan a estar libre de tacto, el área debe ser reimprimada previo a la continuación de la aplicación.

## MEZCLADO

- Vacíe el contenido entero de polioliol (líquido) dentro de una lata de 20 litros para mezclado.
- Coloque el pail de mezclado sobre el JB Blender y vacíe el contenido entero de isocianato (líquido) y de la Parte C-2 (polvo pigmentado)
- Active el reloj para comenzar el ciclo del Blender durante 90 segundos.
- Cuando el Blender pare, reactive el reloj e inmediatamente vierta el contenido entero de una bolsa de Parte C-1 (agregado). Permita que el contenido se mezcle completando un ciclo de 90 segundos.
- Cuando el Blender pare, retire el exceso de la paleta de mezclado y remueva el pail, entregándolo para su aplicación en el piso.

## VIDA UTIL

Después de mezclado, Stonclad UR tiene un tiempo de trabajo de aproximadamente 15 minutos a 70°F/21°C. El tiempo de trabajo puede variar dependiendo de las condiciones ambientales y de superficie.

## APLICACIÓN

- El material debe ser usado inmediatamente después de mezclado.
- Una caja esparcidora (screed box) es usada para distribuir la mezcla de Stonclad UR sobre el piso.
- Llanas metálicas de acabado son usadas para compactar y alisar la superficie del material hasta alcanzar el espesor requerido. Se puede utilizar llana mecánica en áreas abiertas para terminar la aplicación del producto Stonclad UR.
- Instrucciones en detalle sobre la aplicación y la instalación pueden ser encontradas en las Instrucciones de Stonclad UR.

## RECOMENDACIONES

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes de Stonclad UR es menor a 7°C. El tiempo de curado y propiedades de aplicación del material son **severamente** afectados por la temperatura.
- NO use agua o vapor en las cercanías de la aplicación. La humedad puede **seriamente** afectar el tiempo de trabajo y las propiedades del material.
- El uso de respiradores y anteojos de seguridad aprobados por las legislaciones vigentes están recomendados.
- Evite todo el contacto con el isocianato y el polioliol ya que pueden causar irritación de los ojos y de la piel. Los trabajadores deberán cubrir las manos con guantes impermeables.

## NOTAS

- Procedimientos para limpieza y mantenimiento de los sistemas de pisos durante las operaciones están descritos en los Procedimientos de Limpieza de Stonhard.
- Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stonclad.
- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.
- Requisiciones de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

Noviembre '11 – Rev. 0



**STONHARD**  
[www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)

An **APM** Company

### Worldwide Offices:

USA 800.257.7953  
Canada 800.263.3112

Mexico (52)55.9140.4500  
South America (54-3327)44.2222

Europe (32)2.720.8982  
Middle East (971)4.3470460

Africa (27)11.254.5500  
Asia (86)21.5466.5118