

### DESCRIPCION DE PRODUCTO

Stonclad XP es un mortero epoxi de 4 componentes, conductivo y a prueba de chispas. El sistema consiste de una resina epoxi, con agente de curado amina, con una mezcla de áridos seleccionados con elementos conductivos y libres de sílice. Se sella con un sellador conductivo de color negro. El esquema es conductivo de la electricidad estática y no genera chispas, en toda su superficie. El espesor nominal standard para el Stonclad XP es de 6 mm. Stonclad XP alcanza una extrema dureza, alta conductividad eléctrica, a prueba de generación de chispas, resistencia al impacto y exhibe excelente resistencia química, a la abrasión, uso, etc.

### USOS, APLICACIONES

Stonclad XP puede ser usado en cualquier aplicación donde la electricidad estática debe ser controlada. Ha sido diseñado para ambientes explosivos tales como almacenaje y manufactura de municiones, donde la electricidad estática y la generación de chispas pueden presentarse como riesgos operativos.

### SUSTRATO

Stonclad XP, con un imprimante apropiado, está recomendado para aplicaciones sobre concreto, madera, ladrillos, mosaicos o metal. No está recomendado para uso sobre asfalto, masillas, productos a base de yeso o superficies pintadas. Estos deben ser primero removidos por medios mecánicos para poder luego imprimir y revestir.

### OPCIONES DE SISTEMA

#### Impermeabilización

Donde el sistema debe ser totalmente impermeable, se requiere el uso del sistema de membrana Stonproof ME7, con estricto seguimiento de las instrucciones de aplicación.

#### Zócalo sanitario

Para proveer un sellado integral entre la junta del piso y la pared, pueden ser especificados zócalos sanitarios en alturas de 5 a 15 cm.

#### Acabado Color

Para dar el acabado color y brillo se puede utilizar Stonkote AT5 proveyendo así al esquema una mayor resistencia a la abrasión, sin restarle conductividad.

### CARACTERISTICAS FISICAS

<b>Resistencia a la compresión.</b> . . . . .	8,500 psi
(ASTM C-579)	(después de 7 días)
<b>Resistencia a la tensión.</b> . . . . .	1,700 psi
(ASTM C-307)	
<b>Resistencia a la flexión.</b> . . . . .	2,800 psi
(ASTM C-580)	
<b>Módulo de elasticidad a la flexión.</b> . . .	$3.0 \times 10^4$ psi
(ASTM D-790)	
<b>Dureza</b> . . . . .	.75 a 80
(ASTM D-2240, Shore D)	
<b>Adherencia</b> . . . . .	>400 psi
(ASTM D-4541)	(100% desprendimiento de concreto)
<b>Resistencia a la abrasión.</b> . . .	0,08 mg máx. pérdida
(ASTM D-4060, CS-17)	de peso*
<b>Coefficiente de fricción</b> . . . . .	0,6*
(ASTM D-2047)	
<b>Inflamabilidad.</b> . . . . .	Auto extinguable
(ASTM E-635)	Libre de llama 0,25 in. máx.
<b>Coefficiente térmico de expansión lineal</b> . . . . .	
(ASTM C-531)	$5 \times 10^{-5}$ in./in. °C
<b>Absorción de agua.</b> . . . . .	3%
(ASTM C-413)	
<b>Límite de resistencia al calor.</b> . . . . .	140 °F/60 °C
	(exposición continua)
	200 °F/93 °C
	(exposición intermitente)
<b>Rango de curado.</b> . . . . .	.24 horas para operaciones
(a 77 °F/25 °C)	normales

\* Ensayos realizados sobre probetas finales con dos manos de pintura epoxi 100% sólidos.

### PROPIEDADES DE CONTROL DE ESTATICA

<b>Resistencia Superficial</b> . . .	0,025 a 1,0
megaohms	
(NFPA 99, ESD-S7.1)	
<b>Generación de Chispas</b> . . . . .	sin chispas visibles
(NFGS – 09965)	

**Nota:** Las propiedades físicas precedentes fueron medidas de acuerdo con las normas referenciadas. Muestras del actual sistema de piso, incluyendo ligantes y cargas fueron usadas como probetas para los ensayos.

### PRESENTACION

Stonclad XP está envasado en units para su fácil manejo. Cada unit consta de:  
2 Cajas de cartón, cada una contiene:

- 6 Bolsas aluminio de Parte A (agente de curado)
  - 6 Bolsas plásticas de Parte B (resina)
- 12 Bolsas individuales de Parte C (árido)
- 12 Bolsas individuales de Parte C-1 (elementos conductivos)
- 1 Caja de cartón de sellador Stonclad XP conteniendo:
- 2 Bolsas aluminio de Parte A (agente de curado)
  - 1 lata de galón Parte B (resina)

### RENDIMIENTO

Cada unit de Stonclad XP cubrirá aproximadamente 18,58 m<sup>2</sup> de superficie a un valor nominal de 6 mm de espesor.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonclad XP entre 16°C y 30°C en un área seca. Evite excesivo calor y no congele. La vida útil es de 3 años en su envase original y sin abrir.

### COLOR

El color estándar para Stonclad XP es negro. Una terminación opcional con Stonkote AT5 está disponible en 12 colores standard. Ver la Carta de Colores de Stonclad.

### PREPARACION DE SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia. El sustrato debe estar seco y libre de toda cera, grasas, aceites, tierra, polvo o materiales extraños. La lechada superficial y las partículas de cemento no adheridas deben ser removidas mediante medios mecánicos por ejemplo: limpieza abrasiva por granallado o escarificado. Otros contaminantes pueden ser removidos mediante fregado con un detergente industrial pesado (Stonkleen DG9 o similar) y enjuagado con agua limpia. La superficie debe mostrar poros completamente abiertos y tener textura similar al papel de lija. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte al Departamento Técnico de Stonhard.

### IMPRIMACION

El uso de Imprimante Standard es necesario para todas las aplicaciones de Stonclad XP sobre todos los sustratos excepto sobre los grouts Stonset. Sobre grouts Stonset de Stonhard debe usarse el Imprimante Stonset. Dichos imprimantes deben estar pegajosos durante la aplicación de Stonclad XP. Si los imprimantes comienzan a estar libre de adherencia al tacto, el área debe ser re-imprimada previo a la continuación de la aplicación.

### MEZCLADO

1. Vacíe el contenido entero de 1 bolsa aluminio de Parte A (líquido) y 1 bolsa plástica de Parte B (líquido) dentro de un balde de mezclado de 20 litros.
2. Coloque el balde de mezclado sobre el JB Blender y active el reloj para comenzar el ciclo del mezclado durante 1 minuto. Después de 30 segundos, agregar la parte C-1 (elemento conductivo).
3. Cuando el JB Blender pare, reactive el reloj e inmediatamente vierta el contenido entero de una bolsa de Parte C (árido) está rotando. Permita que el contenido a mezclar complete un ciclo de 1 minuto.
4. Cuando el JB Blender pare, raspe el exceso de la paleta de mezclado y remueva el balde, entregándolo para su aplicación en el piso.

### VIDA UTIL

Después de mezclado, Stonclad XP puede trabajarse durante aproximadamente 20 minutos a 70°F/21°C. El tiempo de trabajo puede variar dependiendo de las condiciones ambientales y de superficie.

### APLICACIÓN

- El material debe ser usado inmediatamente después de mezclado.
- Un aplicador esparcidor es usado para distribuir la mezcla de Stonclad XP sobre el piso. Antes de ser usado deben instalarse sobre el esparcidor el regulador de salida de material especial para Stonclad XP.
- Llanas metálicas de acabado son usadas para compactar y alisar la superficie del material hasta alcanzar el espesor requerido de 6 mm.
- Dos manos del XP Sealer se necesitan para sellar la superficie del Stonclad XP. Luego que el Stonclad XP ha curado, pula y aspire la superficie, entonces aplique el Stonclad XP Sealer. Luego del curado de la primer mano, aproximadamente 6 a 8 horas a 25°C, se debe aplicar la segunda mano.
- Cuando se elige como terminación una opción pigmentada distinta de negro (Stonkote AT5), el Stonclad XP se sellará con una mano de XP Sealer y luego una mano de Stonkote AT5. Con esto se asegurará que las características eléctricas sean mantenidas.

**Nota:** No debe aplicarse a la superficie del Stonclad XP ceras o abrillantadores. Esto podría resultar en una pérdida de conductividad.

## PUESTA A TIERRA

Si se conecta el Stonclad XP a tierra con planchuelas de cobre para la puesta a tierra, la planchuela se debe colocar en el mortero aún húmedo tan cerca como sea posible del dispositivo que pone a tierra (tendido de puesta a tierra, piping, etc.)

## RECOMENDACIONES

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes de Stonclad XP y del sustrato no están entre 16°C a 30°C. **El tiempo de curado y propiedades de aplicación del material se verán severamente afectados con temperaturas fuera de este rango.**
- NO use agua o vapor en las cercanías de la aplicación. **La humedad puede seriamente afectar el tiempo de trabajo y las propiedades del material.**
- El uso de respiradores, anteojos de seguridad y guantes impermeables aprobados por las legislaciones vigentes están recomendados.
- Evite el contacto con los líquidos de la parte A y B ya que pueden causar irritación de los ojos y

de la piel. Los trabajadores deberán cubrir las manos con guantes de goma.

- Use solamente con ventilación adecuada.

## NOTAS

- Procedimientos para mantenimiento operativo de los sistemas de pisos están descritos en los Procedimientos de Limpieza de Stonclad.
- Información específica considerando la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stonclad.
- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles a requisición del cliente.
- El staff de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Requisiciones de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

Mayo '10– Rev. 0

### Worldwide Offices:

USA 800.257.7953  
Canada 800.263.3112

Mexico (52)55.9140.4500  
South America (54-3327)44.2222

Europe (32)2.720.8982  
Middle East (971)4.3470460

Africa (27)11.254.5500  
Asia (86)21.5466.5118



**STONHARD**  
www.stonhard.com

An **RPM** Company