

DESCRIPCION DE PRODUCTO

Stonclad PT es un mortero epoxi de 3 componentes, llaneable. El sistema consiste en una resina epoxi, con agente de curado amina con una mezcla de áridos seleccionados, graduados y pigmentados. El espesor nominal standard para el Stonclad PT es de 6 mm. Stonclad PT alcanza una extrema dureza, resistencia al impacto y exhibe excelente resistencia química, a la abrasión, uso, etc.

USOS, APLICACIONES

Stonclad PT es una formulación para llaneados mecánicos que ayuda a reducir los tiempos de instalación en grandes áreas abiertas.

Con propiedades similares al Stonclad GS, puede ser usado en una amplia variedad de aplicaciones brindando una resistencia superior a impactos, abrasión y con buena resistencia química.

Stonclad PT puede ser usado como un revestimiento protector sobre pisos nuevos, o reparaciones o restauraciones de pisos viejos y superficies gastadas.

SUSTRATO

Stonclad PT, con un imprimante apropiado, está recomendado para aplicaciones sobre concreto, madera, ladrillos, mosaicos o metal. No está recomendado para uso sobre asfalto, masillas, productos a base de yeso o superficies pintadas.

Estos deben ser primero removidos por medios mecánicos a sustrato expuesto previo a imprimir y revestir.

OPCIONES DE SISTEMA

Pinturas

Para mejorar la limpieza e incrementar la resistencia a daños por abrasión y derrames químicos, las siguientes pinturas están recomendadas: Stonkote GS4, Stonkote HT4, Stoncrest GS3, Stonseal GS7.

Impermeabilización

Donde el total del sistema debe ser impermeable, es requerido el uso del sistema de membrana Stonproof ME7, con estricta adhesión a las instrucciones de aplicación.

Zócalo sanitario

Para proveer un sellado integral entre la junta del piso y la pared, pueden ser especificados zócalos sanitarios en alturas de 5 a 15 cms.

CARACTERISTICAS FISICAS

Resistencia a la compresión.	9100 psi
(ASTM C-579)	después de 7 días
Resistencia a la tensión.	1700 psi
(ASTM C-307)	
Resistencia a la flexión.	4000 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de elasticidad a la flexión.	1.24×10^6 psi
(ASTM C-580)	
Dureza85 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Adherencia	>400 psi
(ASTM D-4541)	100% desprendimiento de concreto
Resistencia al impacto	> 160 in./Lbs.
(ASTM D-4226)	
Resistencia a la abrasión.	0,08 mg máx. pérdida
(ASTM D-4060, CS-17)	de peso*
Coefficiente de fricción (Seco).	0,75*
(ASTM F-1679)	
Inflamabilidad.	Autoextinguible
(ASTM E-635)	Máx. extensión de quemado 0,25 in.
Coefficiente térmico de expansión lineal	
(ASTM C-531)	3.5×10^{-5} in./in.°C
Absorción de agua.	0,2%
(ASTM C-413)	
Límite de resistencia al calor.	140 °F/60 °C
	(exposición continua)
	200 °F/93 °C
	(derrames intermitentes)
Rango de curado.	8 horas para tráfico peatonal
(a 77 °F/25 °C)	24 horas para operaciones normales.

* Ensayos realizados sobre probetas finales con una mano de pintura epoxi de altos sólidos.

Nota: Las propiedades físicas de arriba fueron medidas de acuerdo con los standards referenciados.

PRESENTACION

Stonclad PT está envasado en units para su fácil manejo. Cada unit consta de:
2 Cajas, cada una contiene:

- 6 potes de plástico de Parte A (agente de curado)
- 6 bolsas plásticas de Parte B (resina)

12 bolsas individuales de Parte C (árido coloreado o sin colorear) y

2 Cajas conteniendo Parte C-2 (pigmento color, en caso que la parte C se entregue sin colorear):

de 6 bolsas plásticas cada una.

RENDIMIENTO

Cada unit de Stonclad PT cubrirá aproximadamente 18,58 m² de superficie a un valor nominal de 6 mm de espesor.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonclad PT entre 16°C y 30°C en un área seca. Evite excesivo calor y no congele. La vida útil es de 3 años en su envase original y sin abrir.

COLOR

Stonclad PT está disponible 12 colores standard. Ver la Carta de Colores de Stonclad.

PREPARACION DE SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia. El sustrato debe estar seco y libre de toda cera, grasas, aceites, tierra, polvo o materiales extraños y lechada. La lechada y las partículas de cemento no adheridas deben ser removidas mediante medios mecánicos por ejemplo: limpieza abrasiva o escarificado. Otros contaminantes pueden ser removidos mediante fregado con un detergente industrial pesado (Stonkleen DG9 o similar) y enjuagado con agua limpia. La superficie debe mostrar poros completamente abiertos y tener textura similar al papel de lija. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte al Departamento Técnico de Stonhard.

IMPRIMACION

El uso de Imprimante Standard es necesario para todas las aplicaciones de Stonclad PT sobre todos los sustratos excepto sobre los grouts Stonset. Sobre grouts Stonset de Stonhard es usado el Imprimante Stonset. Dichos imprimantes deben estar pegajosos durante la aplicación de Stonclad PT. Si los imprimantes comienzan a estar libre de tacto, el área debe ser reimprimada previo a la continuación de la aplicación.

MEZCLADO

- Vacíe el contenido entero de 1 pote plástico de Parte A (líquido) y 1 bolsa plástica de Parte B (líquido) dentro de un pail de mezclado.
- Coloque el pail de mezclado sobre el JB Blender y active el reloj para comenzar el ciclo del Blender durante 1 minuto.
- Cuando el Blender pare, reactive el reloj e inmediatamente vierta el contenido entero de una bolsa de Parte C (árido coloreado o sin colorear) y 1 bolsa de Parte C-2 (pigmento color, en caso de corresponder) dentro del pail que está rotando. Permita que el contenido a mezclar complete un ciclo de 1 minuto.

- Cuando el Blender pare, retire el exceso de la paleta de mezclado y remueva el pail, entregándolo para su aplicación en el piso.

VIDA UTIL

Después de mezclado, Stonclad PT tiene un tiempo de trabajo de aproximadamente 20 minutos a 70°F/21°C. El tiempo de trabajo puede variar dependiendo de las condiciones ambientales y de superficie.

APLICACIÓN

- El material debe ser usado inmediatamente después de mezclado.
- Un aplicador esparcidor es usado para distribuir la mezcla de Stonclad PT sobre el piso.
- Llanas metálicas de acabado y llanas mecánicas son usadas para compactar y alisar la superficie del material hasta alcanzar el espesor requerido de 6 mm.
- Instrucciones en detalle sobre la aplicación y la instalación pueden ser encontradas en las Instrucciones de Stonclad PT.

RECOMENDACIONES

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes de Stonclad PT y del sustrato no están entre 16°C a 30°C. El tiempo de curado y propiedades de aplicación del material son **severamente** afectados.
- NO use agua o vapor en las cercanías de la aplicación. La humedad puede **seriamente** afectar el tiempo de trabajo y las propiedades del material.
- El uso de respiradores, anteojos de seguridad y guantes impermeables aprobados por las legislaciones vigentes están recomendados.
- Evite todo el contacto con los líquidos de la parte A y B ya que pueden causar irritación de los ojos y de la piel. Los trabajadores deberán cubrir las manos con guantes de goma.
- Use solamente con ventilación adecuada.

NOTAS

- Procedimientos para mantenimiento de los sistemas de pisos durante las operaciones están descritos en los Procedimientos de Limpieza de Stonclad.
- Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stonclad.
- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.
- El staff de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Requisiciones de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

Mayo '10 – Rev. 0



STONHARD
www.stonhard.com

An **APM** Company

Worldwide Offices:

USA 800.257.7953
Canada 800.263.3112

Mexico (52)55.9140.4500
South America (54-3327)44.2222

Europe (32)2.720.8982
Middle East (971)4.3470460

Africa (27)11.254.5500
Asia (86)21.5466.5118