

DESCRIPCION DE PRODUCTO

Stonclad HT es un mortero epoxi de 3 componentes, llaneable. El sistema consiste en una resina epoxi, con agente de curado amina con una mezcla de áridos seleccionados y pigmentados. Stonclad HT puede ser aplicado en un espesor de 3 a 6 mm dependiendo de los requerimientos de aplicación. Stonclad HT alcanza una extrema dureza, resistencia al impacto y exhibe una excelente resistencia química y a la abrasión.

USOS, APLICACIONES

Stonclad HT está formulado usando una resina epoxi multifuncional. El sistema está específicamente diseñado para proporcionar una excelente protección contra ataques corrosivos de químicos como agentes oxidantes, ácidos orgánicos y solventes aromáticos. Stonclad HT puede ser usado en áreas expuestas a temperaturas hasta 93°C.

SUSTRATO

Stonclad HT, con HT Primer, está recomendado para aplicaciones sobre concreto, madera, ladrillos, mosaicos o metal. No está recomendado para uso sobre asfalto, masillas, productos a base de yeso o superficies pintadas. Estos deben ser primero removidos por medios mecánicos a sustrato expuesto previo a imprimir y revestir.

OPCIONES DE SISTEMA

Pinturas

Para mejorar la limpieza e incrementar la resistencia a daños por abrasión y derrames químicos, se recomienda Stonkote HT4

Impermeabilización

Donde se requiera un sistema a prueba de filtraciones deberá complementarse el Stonclad HT con la membrana Stonproof ME7, respetando estrictamente las instrucciones de aplicación.

Zócalo sanitario

Para proveer un sellado integral entre la junta del piso y la pared, pueden ser especificados zócalos sanitarios en alturas de 5 a 15 cms.

Refuerzo de fibra de vidrio

Para proveer resistencia superficial adicional al sistema, podrá ser instalado un velo de refuerzo de fibra de vidrio para áreas expuestas a cambios de temperatura instantáneos o mayores a 38°C.

CARACTERISTICAS FISICAS

Resistencia a la compresión.	11500 psi
(ASTM C-579)	después de 7 días
Resistencia a la tensión.	2200 psi
(ASTM C-307)	
Resistencia a la flexión.	5000 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de elasticidad a la flexión.	1.7×10^6 psi
(ASTM C-580)	
Dureza87 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Adherencia	>400 psi
(ASTM D-7234)	100% desprendimiento de concreto
Resistencia al impacto	>160 in./Lbs.
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la abrasión.	0.08 mg máx. pérdida
(ASTM D-4060, CS-17)	de peso*
Coefficiente de fricción (Seco).	0,83*
(ASTM F-1679)	
Inflamabilidad.Auto
(ASTM D-635)	extinguible
Coefficiente térmico de expansión lineal	
(ASTM C-531)	2.0×10^{-5} in./in. °C
Absorción de agua.	0,2%
(ASTM C-413)	
Límite de resistencia al calor.	93°C
	(exposición continua)
	121°C
	(derrames intermitentes)
Rango de curado.	24 horas para operaciones
(@ 25°C)	normales
	8 horas para tráfico peatonal

* Ensayos realizados sobre probetas finales con una mano de pintura epoxi de altos sólidos.

Nota: Las propiedades físicas de arriba fueron medidas de acuerdo a las normas referenciadas. Muestras de los sistemas de pisos reales, incluyendo resinas y áridos, fueron usados como probetas.

PRESENTACION

Stonclad HT está envasado en unit para su fácil manejo. Cada unit consta de:

2 Cajas, cada una contiene:

6 potes plásticos de Parte A (agente de curado)

6 bolsas plásticas de Parte B (resina)

12 bolsas individuales de Parte C (agregado c/ color)

2 cajas conteniendo Parte C-2 (pigmento color)*

* Sólo en caso que la parte C se entregue sin colorear.

RENDIMIENTO

Cada unit de Stonclad HT cubrirá aproximadamente 18,58 m² de superficie a un valor nominal de 6 mm de espesor.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonclad HT entre 16°C y 30°C en un área seca. Evite excesivo calor y temperaturas de congelamiento. La vida útil es de 3 años en su envase original y sin abrir.

COLOR

Stonclad HT está disponible en 12 colores standard. Ver la Carta de Colores de Stonclad.

PREPARACION DE SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia. El sustrato debe estar seco y libre de toda cera, grasas, aceites, tierra, polvo o materiales extraños y lechada. La lechada y las partículas de cemento mal adheridas deben ser removidas mediante medios mecánicos, por ejemplo: limpieza abrasiva o escurificado. Otros contaminantes pueden ser removidos mediante fregado con un detergente industrial pesado y enjuagado con agua limpia. La superficie debe mostrar poros completamente abiertos y tener textura similar al papel de lija. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte al Departamento Técnico de Stonhard.

IMPRIMACION

El uso de Imprimante HT es necesario para todas las aplicaciones de Stonclad HT sobre todos los sustratos excepto sobre Stonset TG4 o TG5. Sobre grouts Stonset es usado el Stonset Primer. Dichos imprimantes deben estar pegajosos durante la aplicación de Stonclad HT. Si los imprimantes comienzan a estar libre de tacto, el área debe ser reimprimada previo a la continuación de la aplicación.

MEZCLADO

- Vacíe el contenido entero de 1 pote plástico de Parte A (líquido) y 1 bolsa plástica de Parte B (líquido) dentro de un pail de mezclado.
- Coloque el pail de mezclado sobre el JB Power Blender y active el reloj para comenzar el ciclo del Blender durante 1 minuto.
- Cuando el Blender pare, reactive el reloj e inmediatamente vierta el contenido entero de una bolsa de Parte C (agregado) dentro del pail que

está rotando. Permita que el contenido a mezclar complete un ciclo de 1 minuto.

- Cuando el Blender pare, retire el exceso de la paleta de mezclado y remueva el pail, entregándolo para su aplicación en el piso.

VIDA UTIL

Después de mezclado, Stonclad HT tiene un tiempo de trabajo de aproximadamente 20 minutos a 21°C. El tiempo de trabajo puede variar dependiendo de las condiciones ambientales y de superficie.

APLICACIÓN

- El material debe ser usado inmediatamente después de mezclado.
- Un aplicador esparcidor es usado para distribuir la mezcla de Stonclad HT sobre el piso.
- Llanas metálicas de acabado son usadas para compactar y alisar la superficie del material hasta alcanzar el espesor requerido.
- Instrucciones en detalle sobre la aplicación y la instalación pueden ser encontradas en las Instrucciones de Stonclad HT.

RECOMENDACIONES

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes de Stonclad HT y del sustrato no están entre 16°C a 30°C. **El tiempo de curado y propiedades de aplicación del material serán severamente afectados a temperaturas fuera de este rango.**
- NO use agua o vapor en las cercanías de la aplicación. **La humedad puede seriamente afectar el tiempo de trabajo y las propiedades del material.**
- El uso de respiradores y anteojos de seguridad aprobados por las legislaciones vigentes son recomendados.
- Evite el contacto con los líquidos de la parte A y B ya que pueden causar irritación de los ojos y/o de la piel. Los trabajadores deberán cubrir las manos con guantes de goma.
- Use solamente con ventilación adecuada.

NOTAS

- Procedimientos para mantenimiento de los sistemas de pisos durante las operaciones están descriptos en los Procedimientos de Limpieza de Stonclad.
- Información específica considerando la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stonclad.
- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.
- El staff de ingenieros del Servicio Técnico Stonhard está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de nuestra línea, o problemas en general con pisos.
- Requisiciones de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

Enero '11 – Rev. 1



STONHARD
www.stonhard.com

An **RPM** Company

Worldwide Offices:

USA 800.257.7953
Canada 800.263.3112

Mexico (52)55.9140.4500
South America (54-3327)44.2222

Europe (32)2.720.8982
Middle East (971)4.3470460

Africa (27)11.254.5500
Asia (86)21.5466.5118