

### DESCRIPCION DE PRODUCTO

Stonclad GS es un mortero epoxi de 3 componentes, llaneable. El sistema consiste en una resina epoxi, con agente de curado amina con una mezcla de áridos seleccionados y pigmentados. El espesor nominal standard para el Stonclad GS es de 6 mm. Stonclad GS alcanza una extrema dureza, resistencia al impacto y exhibe excelente resistencia química, a la abrasión, uso, etc.

### USOS, APLICACIONES

Stonclad GS está formulado como un sistema epoxi para aplicaciones de servicios generales requiriendo una resistencia superior a impactos, abrasión y con buena resistencia química.

Stonclad GS puede ser usado como un revestimiento protector sobre pisos nuevos, o reparaciones o restauraciones de pisos viejos y superficies gastadas.

### SUSTRATO

Stonclad GS, con un imprimante apropiado, está recomendado para aplicaciones sobre concreto, madera, ladrillos, mosaicos o metal. No está recomendado para uso sobre asfalto, masillas, productos a base de yeso o superficies pintadas.

Estos deben ser primero removidos por medios mecánicos a sustrato expuesto previo a imprimir y revestir.

### OPCIONES DE SISTEMA

#### **Pinturas**

Para mejorar la limpieza e incrementar la resistencia a daños por abrasión y derrames químicos, las siguientes pinturas están recomendadas: Stonkote GS4, Stonkote HT4, Stoncrest GS3, Stonseal GS6 y Stonseal GS7.

#### **Impermeabilización**

Donde el total del sistema debe ser impermeable, es requerido el uso del sistema de membrana Stonproof ME7, con estricta adhesión a las instrucciones de aplicación.

#### **Zócalo sanitario**

Para proveer un sellado integral entre la junta del piso y la pared, pueden ser especificados zócalos sanitarios en alturas de 5 a 15 cms.

#### **Refuerzo de fibra de vidrio**

Para proveer resistencia superficial adicional al sistema, deberá ser instalado un velo de refuerzo de fibra de vidrio para áreas expuestas a cambios de temperatura instantáneos o mayores a 38°C.

### CARACTERISTICAS FISICAS

<b>Resistencia a la compresión.</b> . . . . .	10000 psi
(ASTM C-579)	después de 7 días
<b>Resistencia a la tensión.</b> . . . . .	1750 psi
(ASTM C-307)	
<b>Resistencia a la flexión.</b> . . . . .	4000 psi
(ASTM C-580)	
<b>Módulo de elasticidad a la flexión.</b> . . .	2.0 x 10 <sup>6</sup> psi
(ASTM C-580)	
<b>Dureza</b> . . . . .	.85 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
<b>Adherencia</b> . . . . .	>400 psi
(ASTM D-4541)	100% desprendimiento de concreto
<b>Resistencia al impacto</b> . . . . .	> 160 in./Lbs.
(ASTM D-4226)	
<b>Resistencia a la abrasión.</b> . . . . .	0,1 mg máx. pérdida
(ASTM D-4060, CS-17)	de peso*
<b>Coefficiente de fricción (Seco).</b> . . . . .	0,83*
(ASTM F-1679)	
<b>Indice de resis. al deslizamiento (Húmedo)</b>	0,66*
(ASTM F-1679)	
<b>Inflamabilidad.</b> . . . . .	Clase 1
(ASTM E-648)	
<b>Coefficiente térmico de expansión lineal</b> . . . . .	
(ASTM C-531)	1.5 x 10 <sup>-5</sup> in./in.°C
<b>Absorción de agua.</b> . . . . .	0,2%
(ASTM C-413)	
<b>Límite de resistencia al calor.</b> . . . . .	140 °F/60 °C
	(exposición continua)
	200 °F/93 °C
	(derrames intermitentes)
<b>Rango de curado.</b> . . . . .	.24 horas para operaciones
(a 77 °F/25 °C)	normales

\* Ensayos realizados sobre probetas finales con una mano de pintura epoxi de altos sólidos.

Nota: Las propiedades físicas de arriba fueron medidas de acuerdo con los standards referenciados.

### PRESENTACION

Stonclad GS está envasado en unit para su fácil manejo. Cada unit consta de:

- 2 Cajas, cada una contiene:
  - 6 potes de plástico de Parte A (agente de curado)
  - 6 bolsas plásticas de Parte B (resina)
- 12 bolsas individuales de Parte C (árido coloreado o sin colorear) y
- 2 Cajas conteniendo Parte C-2 (pigmento color, en caso que la parte C se entregue sin colorear): de 6 bolsas plásticas cada una.

## RENDIMIENTO

Cada unit de Stonclad GS cubrirá aproximadamente 18,58 m<sup>2</sup> de superficie a un valor nominal de 6 mm de espesor.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonclad GS entre 16°C y 30°C en un área seca. Evite excesivo calor y no congele. La vida útil es de 3 años en su envase original y sin abrir.

## COLOR

Stonclad GS está disponible 12 colores standard. Ver la Carta de Colores de Stonclad.

## PREPARACION DE SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia. El sustrato debe estar seco y libre de toda cera, grasas, aceites, tierra, polvo o materiales extraños y lechada. La lechada y las partículas de cemento no adheridas deben ser removidas mediante medios mecánicos por ejemplo: limpieza abrasiva o escarificado. Otros contaminantes pueden ser removidos mediante fregado con un detergente industrial pesado (StonkleenDG9 o similar) y enjuagado con agua limpia. La superficie debe mostrar poros completamente abiertos y tener textura similar al papel de lija. Para solicitar recomendaciones o información adicional sobre la preparación de sustrato, contacte al Departamento Técnico de Stonhard.

## IMPRIMACION

El uso de Imprimante Standard es necesario para todas las aplicaciones de Stonclad GS sobre todos los sustratos excepto sobre los grouts Stonset. Sobre grouts Stonset de Stonhard es usado el Imprimante Stonset. Dichos imprimantes deben estar pegajosos durante la aplicación de Stonclad GS. Si los imprimantes comienzan a estar libre de tacto, el área debe ser reimprimada previo a la continuación de la aplicación.

## MEZCLADO

- Vacíe el contenido entero de 1 pote plástico de Parte A (líquido) y 1 bolsa plástica de Parte B (líquido) dentro de un pail de mezclado.
- Coloque el pail de mezclado sobre el JB Blender y active el reloj para comenzar el ciclo del Blender durante 1 minuto.
- Cuando el Blender pare, reactive el reloj e inmediatamente vierta el contenido entero de una bolsa de Parte C (árido coloreado o sin colorear) y 1 bolsa de Parte C-2 (pigmento color, en caso de corresponder) dentro del pail que está rotando. Permita que el contenido a mezclar complete un ciclo de 1 minuto.

- Cuando el Blender pare, retire el exceso de la paleta de mezclado y remueva el pail, entregándolo para su aplicación en el piso.

## VIDA UTIL

Después de mezclado, Stonclad GS tiene un tiempo de trabajo de aproximadamente 20 minutos a 70°F/21°C. El tiempo de trabajo puede variar dependiendo de las condiciones ambientales y de superficie.

## APLICACIÓN

- El material debe ser usado inmediatamente después de mezclado.
- Un aplicador esparcidor es usado para distribuir la mezcla de Stonclad GS sobre el piso.
- Llanas metálicas de acabado son usadas para compactar y alisar la superficie del material hasta alcanzar el espesor requerido de 6 mm.
- Instrucciones en detalle sobre la aplicación y la instalación pueden ser encontradas en las Instrucciones de Stonclad GS.

## RECOMENDACIONES

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes de Stonclad GS y del sustrato no están entre 16°C a 30°C. **El tiempo de curado y propiedades de aplicación del material están severamente afectados a temperaturas fuera de este rango.**
- NO use agua o vapor en las cercanías de la aplicación. **La humedad puede seriamente afectar el tiempo de trabajo y las propiedades del material.**
- El uso de respiradores, anteojos de seguridad y guantes impermeables aprobados por las legislaciones vigentes están recomendados.
- Evite el contacto con los líquidos de la parte A y B ya que pueden causar irritación de los ojos y de la piel. Los trabajadores deberán cubrir las manos con guantes de goma.
- Use solamente con ventilación adecuada.

## NOTAS

- Procedimientos para mantenimiento de los sistemas de pisos durante las operaciones están descritos en los Procedimientos de Limpieza de Stonclad.
- Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stonclad.
- Las hojas de seguridad de los productos están disponibles por requisición del cliente.
- El staff de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Requisiciones de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.

IMPORTANTE: Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

Mayo '10 – Rev. 0

**Worldwide Offices:**

USA 800.257.7953  
Canada 800.263.3112

Mexico (52)55.9140.4500  
South America (54-3327)44.2222

Europe (32)2.720.8982  
Middle East (971)4.3470460

Africa (27)11.254.5500  
Asia (86)21.5466.5118



**STONHARD**  
[www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)

An **RPM** Company